

Title (en)

DEVICE FOR CUTTING LEADS ELECTRICAL AND/OR ELECTRONIC COMPONENTS TO A PREDETERMINED PROFILE.

Title (de)

MITTEL ZUM ABSCHNEIDEN VON ANSCHLUSSDRÄHTEN ELEKTRISCHER UND/ODER ELEKTRONISCHER KOMPONENTEN ZU EINEM VORBESTIMMTEN PROFIL.

Title (fr)

DISPOSITIF PERMETTANT DE COUPER DES CONDUCTEURS AVEC UN PROFIL PREDETERMINE DE COMPOSANTS ELECTRIQUES ET/OU ELECTRONIQUES.

Publication

**EP 0202273 A1 19861126 (EN)**

Application

**EP 85905652 A 19851120**

Priority

IT 362784 A 19841120

Abstract (en)

[origin: WO8603370A1] The device is associated with a conveyor (1) provided with gripper mechanisms (2) which position the leads (10) on components (11) in an operating station S. The device comprise mechanisms (45) for grasping leads positioned in the said station S, mechanisms for putting the mechanisms (45) into tension, which are phase-related to partial release of the gripper mechanisms (2) from the leads (10), to effect predetermined positioning of the body (11a) of the components (11) in regard to the said gripper mechanisms (2), and finally cutting assemblies (4, 5), upper and lower ones respectively, the heads of which operate, in station S, in a position between the said gripper mechanisms (2) and grasping mechanisms (45). The assemblies (4, 5) comprise four tools (6, 7, 8, 9), two each assembly; the said four tools operate conjointly to crush a lead area (60) affected by the cutting operation, two of the said tools complete cutting of zone (60), following crushing, defining a predetermined geometric profile (61) within the section of each zone (60).

Abstract (fr)

Le dispositif est associé à une transporteuse (1) pourvue de mécanismes de serrage (2) qui positionnent les conducteurs (10) sur des composants (11) dans une station de fonctionnement (S). Le dispositif comprend des mécanismes (45) permettant de saisir les conducteurs positionnés dans ladite station (S), des moyens permettant de mettre les mécanismes (45) en tension, lesquels sont en relation de phase pour libérer partiellement les mécanismes de serrage (2) des conducteurs (10), dans le but d'effectuer un positionnement prédéterminé du corps (11a) des composants (11) vis-à-vis desdits mécanismes de serrage (2), et finalement des assemblages de coupe supérieur et inférieur (4, 5), respectivement, dont les têtes fonctionnent, dans la station S, dans une position entre les mécanismes de serrage (2) et les mécanismes de préhension (45). Les assemblages (4, 5) comprennent quatre outils (6, 7, 8, 9), deux pour chaque assemblage; ces quatre outils fonctionnent conjointement pour écraser une zone (60) du conducteur affectée par l'opération de coupe, deux de ces outils complétant la coupe de la zone (60), après l'écrasement, définissant ainsi un profil géométrique prédéterminé (61) dans la section de chaque zone (60).

IPC 1-7

**H05K 13/04**

IPC 8 full level

**H05K 13/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

**H05K 13/0473** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**WO 8603370 A1 19860605**; EP 0202273 A1 19861126; IT 1181253 B 19870923; IT 8403627 A0 19841120; JP S62500976 A 19870416

DOCDB simple family (application)

**GB 8500530 W 19851120**; EP 85905652 A 19851120; IT 362784 A 19841120; JP 50154586 A 19851120