

Title (en)

FUSE INSERT WITH OPTOELECTRICAL INDICATOR.

Title (de)

SCHMELZSICHERUNGSEINSATZ MIT OPTOELEKTRISCHER ANZEIGEEINRICHTUNG.

Title (fr)

CARTOUCHE FUSIBLE AVEC DISPOSITIF TEMOIN OPTOELECTRIQUE.

Publication

EP 0202317 A1 19861126 (DE)

Application

EP 86900088 A 19851114

Priority

- DE 3441588 A 19841114
- DE 3513833 A 19850417

Abstract (en)

[origin: WO8603054A1] A fuse insert comprises an insulating element (1) wherein a fuse element embedded in an arc-extinguishing medium extends between two contacts, and an optoelectrical indicator (13) connected in parallel by a network to the fuse element. In order to enhance the cut-off capacity of the fuse insert, a network comprised of an electrically conducting layer (20) and having a high ohmic value with one or a plurality of taps is provided to be connected as a voltage and/or current distributor network. The electrically conducting layer (20) may be selectively formed by spraying, coating, pressing, injection, casting, glueing, lamination, galvanizing or by combinations of those deposition methods, and enables to optimize the volume of the cut-off cavity and to obtain particularly an extension of the fuse element or an enlargement of the arc-extinguishing medium so that the internal volume of the fuse insert may be optimally used.

Abstract (fr)

Une cartouche fusible comprend un élément isolant (1), dans lequel un conducteur fusible noyé dans un milieu d'extinction s'étend entre deux contacts, et un dispositif témoin optoélectrique (13) parallèlement connecté par un réseau au conducteur fusible. Afin d'améliorer les capacités d'interruption de la cartouche fusible, un réseau composé d'une couche (20) électriquement conductrice et de valeur ohmique élevée avec une ou plusieurs prises peut être connecté en tant que réseau distributeur de tension et/ou de courant. La couche (20) électriquement conductrice peut être sélectivement formée par pulvérisation, par enduisage, par compression, par injection, par coulage, par collage, par laminage, par galvanisation ou par des combinaisons de ces procédés de déposition, et permet d'optimiser le volume de la cavité d'interruption et d'obtenir en particulier un allongement du conducteur fusible ou une augmentation du milieu d'extinction, de sorte que le volume intérieur de la cartouche fusible puisse être utilisé de façon optimale.

IPC 1-7

H01H 85/32

IPC 8 full level

H01H 85/32 (2006.01); **H01H 37/76** (2006.01); **H01H 85/046** (2006.01); **H01H 85/08** (2006.01); **H01H 85/18** (2006.01); **H01H 85/30** (2006.01)

CPC (source: EP US)

H01H 85/046 (2013.01 - EP US); **H01H 85/32** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

See references of WO 8603054A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 8603054 A1 19860522; AT E58259 T1 19901115; AU 5230286 A 19860603; AU 592966 B2 19900201; BR 8507050 A 19870310; CA 1250873 A 19890307; DD 239298 A5 19860917; DE 3513833 A1 19860522; DE 3513833 C2 19890413; DE 3580478 D1 19901213; EP 0202317 A1 19861126; EP 0202317 B1 19901107; ES 544917 A0 19861216; ES 8702738 A1 19861216; HU 195026 B 19880328; HU T41155 A 19870330; JP S62500827 A 19870402; PL 151284 B1 19900831; PL 256258 A1 19861007; US 4641120 A 19870203

DOCDB simple family (application)

EP 8500621 W 19851114; AT 86900088 T 19851114; AU 5230286 A 19851114; BR 8507050 A 19851114; CA 494812 A 19851107; DD 28286485 A 19851114; DE 3513833 A 19850417; DE 3580478 T 19851114; EP 86900088 A 19851114; ES 544917 A 19850705; HU 435285 A 19851114; JP 50019786 A 19851114; PL 25625885 A 19851114; US 79757485 A 19851113