

Title (en)

Method of making a socket, and socket made by this method.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung einer Steckerbuchse und nach diesem Verfahren hergestellte Steckerbuchse.

Title (fr)

Procédé de fabrication d'une douille et douille ainsi fabriquée.

Publication

**EP 0203653 A2 19861203 (DE)**

Application

**EP 86200840 A 19860515**

Priority

CH 221785 A 19850524

Abstract (en)

To manufacture the socket (11), a blank (31) is stamped out of a flat spring metal sheet and is subsequently rolled into a tube. In the centre region, the blank comprises a plurality of webs (42), located parallel to one another and separated by holes (41). The webs (42) of this centre part are pressed inwards by rotation of the adjacent cylindrical regions (15, 17) and now form an elastically deformable, neck-shaped constriction (19) into which a non-sprung pin can be inserted to produce an electrical contact. <IMAGE>

Abstract (de)

Zur Herstellung der Steckerbuchse (11) wird ein Schnittteil (31) aus einem ebenen Federblech gestanzt und dieses anschliessend zu einem Tubus gerollt. Das Schnittteil umfasst in einem mittleren Bereich mehrere parallel liegende, durch Löcher (41) getrennte Stege (42). Die Stege (42) dieses mittleren Teils werden durch Verdrehen der angrenzenden zylindrischen Bereiche (15, 17) nach innen gedrückt und bilden nun eine elastisch verformbare, halsförmige Verengung (19), in die ein nichtfedernder Stift zur Herstellung eines elektrischen Kontaktes einsteckbar ist.

IPC 1-7

**H01R 13/11**; **H01R 43/16**

IPC 8 full level

**H01R 13/11** (2006.01); **H01R 43/16** (2006.01)

CPC (source: EP)

**H01R 13/11** (2013.01); **H01R 43/16** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB LI SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0203653 A2 19861203**; **EP 0203653 A3 19890315**

DOCDB simple family (application)

**EP 86200840 A 19860515**