

Title (en)
Tablet-compressing machine.

Title (de)
Tablettiermaschine.

Title (fr)
Presse à tablettes.

Publication
EP 0204266 A1 19861210 (DE)

Application
EP 86107315 A 19860530

Priority
DE 3520203 A 19850605

Abstract (en)
[origin: US4680158A] A circular pelletizing machine for compressing of powder or grain materials, comprises a rotatable matrix disc with a plurality of circumferentially distributed matrices, upper and lower punches located above and below the matrix disc respectively, at least two pre-pressing elements movable relative to one another and acting upon the upper and lower stamps so as to pre-press pellets of a material, at least two main pressing elements movable relative to one another and acting upon the upper and lower stamps so as to finally press the pellets of the material, an adjusting motor arranged to adjust a distance between the main pressing elements relative to one another, computer device arranged to control the adjusting motor, and device for measuring a pressing force of the pre-pressing elements and supplying data of the measurement to the computer device so that the computer device controls the adjusting motor and therefore the distance between the main pressing elements in dependence upon the measured pressing force of the pre-pressing elements. A method is also proposed for controlling the circular pelletizing machine respectively.

Abstract (de)
Die Rundläufer-Tablettiermaschine zum Verdichten von pulverförmigem oder körnigem Preßgut besitzt eine Matrizenscheibe (1) mit Matrizen (2), die über den Umfang gleichmäßig verteilt angeordnet sind und mit Ober- und Unterstempeln zusammenwirken, mit denen das Preßgut durch Vordruck- und Hauptdruckrollen zu pressen ist. Um die Gefahr von Stempelbrüchen zu vermindern, ist vorgesehen, mindestens eine der beiden Hauptdruckrollen (14, 15) mit einem Stellmotor zu versehen, der die Stellung einer Hauptdruckrolle in Abhängigkeit von der gemessenen Preßkraft der Vordruckrollen (11, 12) steuert. Dafür wird bereits an der Vordruckstation die Vorpreßkraft der Stempel gemessen. Ist eine Grenze für die Vorpreßkraft vorgegeben, so kann bei ihrem Überschreiten die Presse schlagartig stillgesetzt werden. Die Hauptdruckrollen (14, 15) werden dafür in Trägern (16, 17) gelagert, deren Abstand durch ein Stellmotor (M1) verstellbar ist.

IPC 1-7
B30B 11/08; **B30B 15/14**

IPC 8 full level
B30B 11/00 (2006.01); **B30B 11/08** (2006.01); **B30B 15/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B30B 11/005 (2013.01 - EP US); **B30B 11/08** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• DD 146113 A1 19810121 - KURZ RALF, et al
• DE 3131402 A1 19830224 - KILIAN & CO GMBH [DE]
• DE 2029094 A1 19701223
• CH 633958 A5 19830114 - FETTE WILHELM GMBH [DE]
• DE 2251832 B2 19761125

Cited by
US5838571A; DE19955196A1; DE19828004B4; CN110920128A; WO9528268A1

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0204266 A1 19861210; **EP 0204266 B1 19881012**; DE 3520203 A1 19861211; DE 3660887 D1 19881117; US 4680158 A 19870714

DOCDB simple family (application)
EP 86107315 A 19860530; DE 3520203 A 19850605; DE 3660887 T 19860530; US 87031386 A 19860603