

Title (en)

A sheetmetal rolling machine for making a conical shell from a sheetmetal blank.

Title (de)

Zum Herstellen eines Konusmantels aus einer zugeschnittenen Blechplatte dienende Walzen- Blechrundmaschine.

Title (fr)

Machine à cintrer les tôles pour fabriquer une enveloppe de cône à partir d'une tôle découpée.

Publication

EP 0204290 A2 19861210 (DE)

Application

EP 86107426 A 19860602

Priority

CH 235685 A 19850604

Abstract (en)

[origin: US4735076A] A method of producing a conical shell from a metal sheet cut to size. The method includes feeding the sheet in a nip between two transport rollers an incremental distance between respective positions in which nonparallel straight line generatrices on the sheet defining the shell to be produced are in an aligned with the nip, translating a bending roller into engagement with the sheet to incrementally bend the sheet in a direction perpendicular to the generatrix between the nip, then retracting the bending roller away from the sheet, and successively repeating the above steps until the sheet is in the shape of the conical shell to be produced.

Abstract (de)

Das Verfahren besteht im wesentlichen darin, dass man das zu bearbeitende Werkstück (5) nicht kontinuierlich sondern schrittweise durch die Maschine transportiert und jeweils zwischen zwei Transportschritten eine Walze (3) zum Biegen anstellt, die nach dem Biegeprozess wieder vom Werkstück (5) weggeführt wird. Während des Biegevorganges sind die beiden Transportwalzen (1 und 2) achsparallel zueinander angeordnet, so dass sie das Werkstück (5) auf der ganzen Länge fest einklemmen, während vor dem Transportschritt der Walzspalt derart divergierend eingestellt wird, dass das Werkstück nur am einen, nämlich am längeren der beiden gebogenen Ränder festgehalten wird. Am andern Rand kann ein das Verschwenken des Werkstückes bewirkender Bremsschuh oder noch besser eine durch ein Steuergerät gesteuerte Klemmvorrichtung angeordnet sein, wodurch der richtige Durchlauf des Werkstücks gewährleistet ist.

IPC 1-7

B21D 5/14

IPC 8 full level

B21D 5/14 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21D 5/14 (2013.01 - EP US)

Cited by

CN110961501A; CN103639252A; CN104148456A; CN117340058A; US11219933B2; US11267026B2; WO2019092629A1; WO2008102388A1

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0204290 A2 19861210; EP 0204290 A3 19870527; EP 0204290 B1 19891102; EP 0204290 B2 19930915; AT E47676 T1 19891115; DE 3666673 D1 19891207; US 4735076 A 19880405

DOCDB simple family (application)

EP 86107426 A 19860602; AT 86107426 T 19860602; DE 3666673 T 19860602; US 87309486 A 19860604