

Title (en)

Cutting device for chain saws, in particular for cutting soft, sticky or polluting materials.

Title (de)

Schneidvorrichtung für Kettensägen, insbesondere für das Schneiden von weichen, klebrigen oder verschmutzenden Materialien.

Title (fr)

Dispositif de coupe pour tronçonneuse, notamment pour découper des matériaux tendres, collants ou encrassants.

Publication

EP 0204610 A1 19861210 (FR)

Application

EP 86401105 A 19860526

Priority

FR 8508137 A 19850530

Abstract (en)

[origin: US4727652A] A cutting device for a cutting machine comprises a chain guided in translation along a cutting plane by a chain guide and has cutting tools arranged alternately on either side of the cutting plane. Each cutting tool has a curved cutting end, which curves towards the outside of the cutting plane and defines a concave surface. A scraper is positioned on either side and in the vicinity of the chain guide and cutting tools parallel to the cutting plane, said scraper having two ends projecting towards said plane, each having a convex surface complementary to the concave surface, so that said ends remove cutting waste from the tools during the passage of the tools on the scraper. The cutting device is especially useful for cutting soft, sticking, or dirtying materials.

Abstract (fr)

Ce dispositif comprend une chaîne (22) guidée en translation suivant un plan de coupe par un guide de chaîne (26) et comporte des outils de coupe (42, 44) alternativement disposés de chaque côté du plan de coupe ; chaque outil de coupe (42, 44) possède un bout tranchant et courbe s'incurvant vers l'extérieur du plan de coupe et définissant une surface concave (46, 48). Il se caractérise en ce qu'un racleur (50), disposé de chaque côté et à proximité du guide de chaîne (26) et des outils de coupe (42, 44) parallèlement au plan de coupe, comporte deux extrémités (50a, 50b) en saillie vers ledit plan, possédant chacune une surface convexe - (60, 62) complémentaire de ladite surface concave - (46, 48), de telle sorte que lesdites extrémités (50a, 50b) débarrassent lesdits outils des déchets de coupe lors du passage des outils sur le racleur.

IPC 1-7

B27B 17/02; **B27B 33/14**

IPC 8 full level

B23D 61/18 (2006.01); **B23D 57/02** (2006.01); **B23Q 11/00** (2006.01); **B27B 17/00** (2006.01); **B27B 17/02** (2006.01); **B27B 33/14** (2006.01); **B27G 3/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B27B 17/02 (2013.01 - EP US); **B27B 33/142** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/242** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/7264** (2015.04 - EP US)

Citation (search report)

- [A] FR 1548796 A 19681206
- [A] US 3613749 A 19711019 - GEURIAN GRADY O
- [A] CH 371252 A 19630815 - MEIER WILLY [CH]
- [A] DE 2302610 A1 19740801 - OHLER FA JOH F

Cited by

CN104144756A; CH676215A5; CN103802167A; US10350782B2

Designated contracting state (EPC)

BE DE GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0204610 A1 19861210; **EP 0204610 B1 19890315**; DE 3662347 D1 19890420; FR 2582556 A1 19861205; FR 2582556 B1 19890804; JP H0558844 B2 19930827; JP S61279423 A 19861210; US 4727652 A 19880301

DOCDB simple family (application)

EP 86401105 A 19860526; DE 3662347 T 19860526; FR 8508137 A 19850530; JP 12555586 A 19860530; US 86585486 A 19860522