

Title (en)

Method and sewing machine for automatically producing a seam at a well-defined distance from the border of the workpiece.

Title (de)

Verfahren und Nähmaschine um eine Naht automatisch in einem bestimmten Abstand vom Rand eines Werkstückes fertig zu machen.

Title (fr)

Procédé et machine à coudre pour réaliser automatiquement une fin de couture à une distance déterminée du bord d'une étoffe.

Publication

**EP 0204628 A2 19861210 (FR)**

Application

**EP 86401164 A 19860602**

Priority

- FR 8508316 A 19850603
- FR 8604534 A 19860328

Abstract (en)

[origin: ES8704219A1] The invention provides a method and device for automatically carrying out an end portion of stitching so that this latter is finished at a constant distance from the edge of the material whose passage in front of a fixed point is detected by a sensor (20, 21). In accordance with the invention, during a recording operation, the number of pulses (33) counted on the appearance of the signal delivered by the sensor (20, 21) as well as the final number of pulses are recorded and during reproduction, the number of pulses recorded (33) when the signal appears from the sensor (20, 21) is substituted for the number of pulses (37) counted and the number of pulses thus reinitialized are compared with the final number of pulses (35) for controlling the sewing machine (10) forming complete stitches and possibly a last reduced stitch depending on the results of the comparison.

Abstract (fr)

L'invention concerne un procédé et un dispositif pour réaliser automatiquement une portion terminale de couture afin que cette dernière soit terminée à une distance constante du bord de l'étoffe dont le passage au droit d'un point fixe est détecté par un capteur (20, 21). Selon l'invention, lors d'une opération d'enregistrement, on mémorise le nombre d'impulsions (33) comptées à l'apparition du signal émis par le capteur (20, 21) ainsi que le nombre d'impulsions final et lors de la reproduction, on substitue au nombre d'impulsions (37) comptées le nombre d'impulsions enregistré (33) lorsque le signal du capteur (20, 21) apparaît et l'on compare le nombre des impulsions ainsi réinitialisé avec le nombre d'impulsions (35) final, pour commander l'exécution par la machine à coudre (10) de points complets et éventuellement d'un dernier point réduit en fonction des résultats de la comparaison. Application à l'industrie de la confection.

IPC 1-7

**D05B 69/22**

IPC 8 full level

**D05B 69/20** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

**D05B 69/20** (2013.01 - EP KR US)

Cited by

EP0512145A1; EP2000571A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0204628 A2 19861210; EP 0204628 A3 19870415; EP 0204628 B1 19901031;** BR 8602540 A 19870203; CA 1246192 A 19881206; DE 3675265 D1 19901206; ES 555661 A0 19870401; ES 8704219 A1 19870401; IL 78944 A0 19860930; IL 78944 A 19900429; KR 870000472 A 19870218; PT 82697 A 19860701; PT 82697 B 19930129; US 4691652 A 19870908

DOCDB simple family (application)

**EP 86401164 A 19860602;** BR 8602540 A 19860602; CA 510609 A 19860602; DE 3675265 T 19860602; ES 555661 A 19860603; IL 7894486 A 19860527; KR 860004395 A 19860603; PT 8269786 A 19860603; US 86991586 A 19860603