

Title (en)
REJUVENATION OF A DEACTIVATED CATALYST.

Title (de)
REAKTIVIERUNG EINES ENTAKTIVierten KATALYSATORS.

Title (fr)
REACTIVATION D'UN CATALYSEUR DESACTIVE.

Publication
EP 0204750 A1 19861217 (EN)

Application
EP 85905984 A 19851107

Priority
• US 66948484 A 19841108
• US 66948684 A 19841108
• US 66948784 A 19841108

Abstract (en)
[origin: WO8602861A1] In one embodiment, a sulfur-contaminated catalyst is rejuvenated by the cyclic process of (1) exposing the catalyst to oxidizing conditions in the presence of oxygen at a temperature of from 200°C to 450°C; (2) contacting the oxidized catalyst with at least 10 cc of an aqueous media in the liquid phase per cc of catalyst; wherein the aqueous media is selected from the group consisting of water, an aqueous solution, and a saturated water vapor; and (3) exposing said wet catalyst to reducing conditions in the presence of hydrogen at a temperature of from 200°C to 700°C. In another embodiment, the catalyst is contacted with an aqueous solution of a salt of a metal selected from the group consisting of an alkali metal and an alkaline earth metal. In still another embodiment, the catalyst is washed with either a neutral solution or an acidic solution, contacted with an aqueous solution of a salt of a metal selected from the group consisting of an alkali metal and an alkaline earth metal, washed with a neutral solution, and dried.

Abstract (fr)
Dans un mode de réalisation, un catalyseur contaminé avec du soufre est réactivé par un processus cyclique qui consiste à: (1) exposer le catalyseur à des conditions d'oxydation en présence d'oxygène à une température comprise entre 200°C et 450°C; (2) mettre en contact le catalyseur oxydé avec au moins 10cc d'un milieu aqueux dans sa phase liquide par cc de catalyseur; le milieu aqueux étant sélectionné dans le groupe composé d'eau, d'une solution aqueuse, et de vapeur d'eau saturée; et (3) exposer le catalyseur humide à des conditions de réduction en présence d'hydrogène à une température comprise entre 200°C et 700°C. Dans un autre mode de réalisation, le catalyseur est mis en contact avec une solution aqueuse d'un sel d'un métal sélectionné dans le groupe composé d'un métal alcalin et d'un métal alcalino-terreux. Dans un troisième mode de réalisation, le catalyseur est lavé avec une solution neutre ou acide, mis en contact avec une solution aqueuse d'un sel d'un métal sélectionné dans le groupe composé d'un métal alcalin et d'un métal alcalino-terreux, puis lavé avec une solution neutre et séché.

IPC 1-7
B01J 29/38; B01J 38/06; B01J 38/10; B01J 38/48; B01J 38/60; B01J 38/64

IPC 8 full level
B01J 29/90 (2006.01)

CPC (source: EP KR)
B01J 21/20 (2013.01 - KR); **B01J 29/90** (2013.01 - EP)

Designated contracting state (EPC)
FR

DOCDB simple family (publication)
WO 8602861 A1 19860522; AU 5201686 A 19860603; CA 1257245 A 19890711; DE 3590575 T1 19861120; EP 0204750 A1 19861217; EP 0204750 A4 19871202; GB 2176716 A 19870107; GB 8612723 D0 19860702; KR 870700404 A 19871229; NL 8520394 A 19861001

DOCDB simple family (application)
US 8502218 W 19851107; AU 5201686 A 19851107; CA 494758 A 19851107; DE 3590575 T 19851107; EP 85905984 A 19851107; GB 8612723 A 19851107; KR 860700348 A 19860611; NL 8520394 A 19851107