

Title (en)
CONTAINER, METHOD AND APPARATUS FOR MANUFACTURING THE SAME.

Title (de)
BEHÄLTER, VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZU DESSEN HERSTELLUNG.

Title (fr)
RECIPIENT, PROCEDE ET APPAREIL POUR SA FABRICATION.

Publication
EP 0204810 A1 19861217 (EN)

Application
EP 86900323 A 19851209

Priority
SE 8406373 A 19841214

Abstract (en)
[origin: WO8603713A1] A hollow body (e.g. a container) as well as a method and an apparatus for its manufacture in which an axially directed wall of the body primarily comprises oriented and/or crystallised plastics material. A tubular preform (10d) is fixed in a circumferential region (13d) in the vicinity of the mouth edge (14d) of the preform between mechanical forming devices (30, 40), after which the devices, during continued clamping of the circumferential region, are displaced in the axial direction of the preform relative to a mandrel (50). Thus, the mandrel is displaced into the preform during simultaneous expansion thereof and the material is oriented and/or crystallised. In a preferred embodiment there is made a certain compensation of the stretching forces, which arise in the material when inserting the mandrel, by applying a force to the bottom of the preform by a bottom support (75).

Abstract (fr)
Corps creux (par ex. un récipient) dont la paroi dirigée axialement comporte principalement un matériau plastique orienté et/ou cristallisé. Une ébauche tubulaire (10d) est fixée dans une région circonférentielle (13d) au voisinage du bord (14d) de l'ouverture de l'ébauche entre des dispositifs mécaniques de formage (30, 40), après quoi ces dispositifs, pendant le serrage continu de la région circonférentielle, sont déplacés dans le sens axial de l'ébauche par rapport à un mandrin (50). Ainsi le mandrin se déplace dans l'ébauche pendant l'élargissement simultané de celle-ci et le matériau est orienté et/ou cristallisé. Dans un mode préférentiel de réalisation, l'application d'une force au fond de l'ébauche par l'intermédiaire d'un support de fond (75) permet une certaine compensation des forces d'étirage apparaissant dans le matériau lors de l'insertion du mandrin.

IPC 1-7
B29C 55/26

IPC 8 full level
B29C 49/08 (2006.01); **B29C 49/18** (2006.01); **B29C 49/48** (2006.01); **B29C 49/64** (2006.01); **B29C 49/76** (2006.01); **B29C 51/08** (2006.01); **B29C 55/26** (2006.01); **B29C 55/30** (2006.01); **B29C 57/00** (2006.01); **B29L 22/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B29C 49/08 (2013.01 - EP US); **B29C 49/18** (2013.01 - EP US); **B29C 49/48** (2013.01 - EP US); **B29C 49/76** (2013.01 - EP US); **B29C 55/30** (2013.01 - EP US); **B29C 57/00** (2013.01 - EP US); **B29C 2049/4858** (2013.01 - EP US); **B29C 2049/4892** (2013.01 - EP US); **B29C 2949/08** (2022.05 - EP US); **B29K 2105/258** (2013.01 - EP US); **Y10S 264/904** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)
AT DE FR GB LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
GB 2207630 A 19890208; **GB 2207630 B 19890712**; **GB 8818628 D0 19880907**; AT E107221 T1 19940715; AT E45700 T1 19890915; AU 4782990 A 19900510; AU 5311286 A 19860722; AU 597242 B2 19900531; AU 630402 B2 19921029; BE 903847 A 19860612; CA 1283064 C 19910416; CA 1317726 C 19930518; CH 675225 A5 19900914; CH 679470 A5 19920228; DE 3572455 D1 19890928; DE 3587856 D1 19940721; DE 3587856 T2 19940922; DK 163970 B 19920427; DK 163970 C 19920921; DK 387086 A 19860814; DK 387086 D0 19860814; EP 0204810 A1 19861217; EP 0204810 B1 19890823; ES 549917 A0 19861216; ES 8701589 A1 19861216; FI 863260 A0 19860811; FI 863260 A 19860811; FI 88373 B 19930129; FI 88373 C 19930510; FR 2574702 A1 19860620; FR 2574702 B1 19871120; GB 2168315 A 19860618; GB 2168315 B 19890705; GB 8530828 D0 19860122; IE 58167 B1 19930728; IE 853157 L 19860614; IN 168171 B 19910216; IT 1184020 B 19871022; IT 8568054 A0 19851213; JP H0560411 B2 19930902; JP H0655617 A 19940301; JP H0669713 B2 19940907; JP S62501138 A 19870507; MX 162524 A 19910520; NO 863238 D0 19860812; NO 863238 L 19860812; SE 450630 B 19870713; SE 8406373 D0 19841214; SE 8406373 L 19860615; US 4927591 A 19900522; US 5067888 A 19911126; WO 8603713 A1 19860703

DOCDB simple family (application)
GB 8818628 A 19880805; AT 86900323 T 19851209; AT 88113962 T 19851209; AU 4782990 A 19900109; AU 5311286 A 19851209; BE 216005 A 19851212; CA 497307 A 19851210; CA 615798 A 19900723; CH 365886 A 19851209; CH 4919085 A 19851209; DE 3572455 T 19851209; DE 3587856 T 19851209; DK 387086 A 19860814; EP 86900323 A 19851209; ES 549917 A 19851213; FI 863260 A 19860811; FR 8518418 A 19851212; GB 8530828 A 19851213; IE 315785 A 19851213; IN 356CA1986 A 19860508; IT 6805485 A 19851213; JP 50039786 A 19851209; JP 8672093 A 19930322; MX 93185 A 19851213; NO 863238 A 19860812; SE 8406373 A 19841214; SE 8500510 W 19851209; US 54737590 A 19900703; US 90245686 A 19860814