

Title (en)

Method for reinforcing concrete panels and device for performing this method.

Title (de)

Verfahren zum Bewehren von Betonplatten sowie Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé pour armer des plaques de béton et dispositif pour la mise en oeuvre du procédé.

Publication

EP 0204852 A1 19861217 (DE)

Application

EP 85107123 A 19850610

Priority

DE 3420806 A 19840604

Abstract (en)

The reinforcement structure which is designed in the conventional way and meets the static requirements is constructed from individual wire rods (5, 6) of suitable diameter and suitable length which are arranged immovably with respect to one another at least until they are embedded in the concrete. This mat-like reinforcement (15) is fed to a fabrication apparatus. Intermediate storage is possible. Welding is, however, not absolutely necessary and other measures such as an electromagnetic lifting device (12, 13) can ensure that the wire rods (5, 6) of the mat-like reinforcement (15) have remained in position in the finished concrete panel. If suitably constructed pallets (1) are used, intermediate storage of the mat-like reinforcement (15) is possible without the crossover points having to be welded or mechanically joined in another way. The wire rods can be drawn from a wire drum store, straightened and cut to length. Optical markings (7, 8, 9, 10) can be used for positioning. The method makes possible a considerable increase in efficiency in producing concrete panels. Furthermore, a considerable saving in steel can be achieved. <IMAGE>

Abstract (de)

Es wird ein Verfahren sowie eine Vorrichtung zur Bewehrung von Betonplatten angegeben. Das in herkömmlicher Weise den statischen Erfordernissen entsprechende berechnete Bewehrungsgebilde wird aus einzelnen Drahtstäben (5, 6) geeigneten Durchmessers und geeigneter Länge aufgebaut, die zumindest bis zur Einbettung in den Beton gegeneinander unverrückbar angeordnet werden. Diese mattenartige Bewehrung (15) wird einer Fertigungsvorrichtung zugeführt. Eine Zwischenspeicherung ist möglich. Eine Verschweißung ist jedoch nicht unbedingt erforderlich, andere Maßnahmen etwa eine elektromagnetische Hubeinrichtung (12, 13) können gewährleisten, daß die Drahtstäbe (5, 6) der mattenartigen Bewehrung (15) in der gefertigten Betonplatte in ihrer Lage positioniert geblieben sind. Mit Hilfe geeignet ausgebildeter Paletten (1) ist eine Zwischenspeicherung der mattenartigen Bewehrung (15) möglich, ohne daß an Kreuzungsstellen verschweißt oder in anderer Weise mechanisch verbunden werden mußte. Die Drahtstäbe können von einem Drahtspulen-Lager abgerufen, gerichtet und abgelängt werden. Zur Positionierung können optische Markierungen (7,8,9,10) verwendet werden. Durch das Verfahren ist eine erhebliche Rationalisierung bei der Herstellung von Betonplatten möglich. Ferner ist eine erhebliche Stahleinsparung erreichbar.

IPC 1-7

B28B 23/00; **E04C 5/04**

IPC 8 full level

B28B 23/02 (2006.01); **E04C 5/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

B28B 23/022 (2013.01); **E04C 5/04** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] FR 2256810 A1 19750801 - COIGNET CONSTRUCT EDMOND [FR]
- [Y] DE 1484234 A1 19690130 - HUFNAGL WALTER
- [Y] CH 488521 A 19700415 - EVG ENTWICKLUNG VERWERT GES [AT]
- [A] CH 497214 A 19701015 - EVG ENTWICKLUNG VERWERT GES [AT]
- [A] US 4098562 A 19780704 - LEVIN ALBERT R
- [A] LU 44653 A1 19640102
- [A] FR 1215087 A 19600413

Cited by

AT407624B; DE4135581A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

DE 3420806 A1 19851205; EP 0204852 A1 19861217; EP 0204852 B1 19920226

DOCDB simple family (application)

DE 3420806 A 19840604; EP 85107123 A 19850610