

Title (en)
Folding machine.

Title (de)
Falzapparat.

Title (fr)
Plieuse.

Publication
EP 0205115 A2 19861217 (DE)

Application
EP 86107675 A 19860605

Priority
DE 3520963 A 19850612

Abstract (en)
In a folding machine installed on a web-fed printing press for the manufacture of products with at least two cross-folds, having a cross-cutting unit (6) followed by two sequential cross-folding units (8 and 9), the necessary number of controlled sub-units may be simply reduced to give a simple and operator-friendly design in that only one (8) of the cross-folding units (8,9) consists of a folding blade (16) mounted on a cylinder (15) and a jaw folding unit interacting with these, comprising folding jaws (18) fitted to a subsequent cylinder (17) and the other cross-folding unit (9) is constructed as a buckle-folding device consisting of three rollers (21, 22, 23) driven at the same peripheral speed and parallel to the cylinders (15, 17) of the jaw folding unit, which delimit two adjustable transport gaps (24, 25) offset relative to one another on the periphery of the middle roller (22) and a passage (26) situated opposite the middle roller (22) and flanked by the two peripherally non-contacting outer rollers (21, 23), to which passage a buckle pocket (20) open to the middle roller (22) and extending over the full length of the roller is attached, this buckle pocket consisting of guide walls (27,28) separated from one another and directed towards the outer rollers (21, 23) and a stop plate (29) adjustable along the guide walls and bridging the distance between them. <IMAGE>

Abstract (de)
Bei einem an eine Rollenrotationsdruckmaschine angebauten Falzapparat zur Herstellung von zumindest zweimal quergefalteten Produkten mit einer Querschneideinrichtung (6) und zwei dieser nachgeordneten, aufeinanderfolgenden Querfalzeinrichtungen (8 bzw. 9) lässt sich unter Erzielung eines einfachen und bedienungsfreundlichen Aufbaus die Anzahl der benötigten gesteuerten Baugruppen auf einfache Weise dadurch reduzieren, daß lediglich eine (8) der Querfalzeinrichtungen (8, 9) als auf einem Zylinder (15) angeordnete Falzmesser (16) und mit diesen zusammenwirkende, auf einem nachgeordneten Zylinder (17) angeordnete Falzklappen (18) aufweisende Klappenfalzeinrichtung und die weitere Querfalzeinrichtung (9) als Stauchfalzeinrichtung ausgebildet ist, die drei zu den Zylindern (15, 17) der Klappenfalzeinrichtung parallele, mit gleicher Umfangsgeschwindigkeit angetriebene Walzen (21,22,23) umfaßt, die zwei am Umfang der mittleren Walze (22) gegeneinander versetzte, einstellbare Transportspalte (24, 25) und ein der mittleren Walze (22) gegenüberliegendes, von den beiden äußeren, umfangsmäßig voneinander beabstandeten Walzen (21, 23) flankiertes Durchtrittsfenster (26) begrenzen, an das sich ein zur mittleren Walze (22) hin offener, über die ganze Walzenlänge sich erstreckender Stauchschacht (20) anschließt, der aus voneinander distanzierenden, den äußeren Walzen (21,23) zugewandten Führungswandungen (27, 28) und einem entlang dieser verstellbaren, ihren Abstand überbrückenden Anschlagsteg (29) besteht.

IPC 1-7
B41F 13/56; **B65H 45/28**

IPC 8 full level
B41F 13/56 (2006.01); **B65H 45/28** (2006.01)

CPC (source: EP)
B41F 13/56 (2013.01); **B65H 45/28** (2013.01)

Cited by
US5042788A; CN113685958A

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0205115 A2 19861217; **EP 0205115 A3 19880330**; **EP 0205115 B1 19910508**; DE 3520963 A1 19861218; DE 3520963 C2 19881103; DE 3679106 D1 19910613

DOCDB simple family (application)
EP 86107675 A 19860605; DE 3520963 A 19850612; DE 3679106 T 19860605