

Title (en)

Method for packaging stacked articles disposed on a pallet, and device for putting the method into operation.

Title (de)

Verfahren zum Verpacken eines auf einer Palette angeordneten Gutstapels und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé d'emballage d'une pile d'articles déposée sur une palette et dispositif pour la mise en oeuvre du procédé.

Publication

EP 0205135 A1 19861217 (DE)

Application

EP 86107794 A 19860607

Priority

DE 3521416 A 19850614

Abstract (en)

1. A method for packaging a stack of products, in particular bottles, jars or the like, disposed on a pallet, according to which a shrinking hood (5) drawn over the stack (3) is progressively shrunk in the vertical direction and is welded to a foil (4) disposed between the stack and the pallet (2) and projecting over the edge of the pallet (2), characterised in that the lower free edge (7) of the shrinking hood (5) drawn over the stack (3) is at least in part held away from the pallet and the foil (4) disposed thereon, that the shrinking hood (5) is shrunk from the top towards the bottom, and that the free edge (7) of the shrinking hood (5) is released and low pressure is created under the shrinking hood (5) shortly before shrinkage reaches the pallet (2).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Verpacken eines auf einer Palette (2) angeordneten Gutstapels (3), insbesondere aus Flaschen, Dosen o.dgl., wobei eine über den Gutstapel gezogene Schumpfhaube (5) in vertikaler Richtung fortschreitend geschrumpft und mit einer zwischen Gutstapel und Palette angeordneten, über den Rand der Palette vorstehenden Folie (4) verschweißt wird. Damit der Gutstapel, insbesondere als Hygieneverpackung, dicht verpackt werden kann, soll der untere freie Rand der über den Gutstapel gezogenen Schumpfhaube wenigstens bereichsweise von der Palette und der darauf angeordneten Folie ferngehalten werden, soll die Schumpfhaube von oben nach unten geschrumpft werden und der freie Rand der Schumpfhaube freigegeben sowie unter der Schumpfhaube ein Unterdruck erzeugt werden, kurz bevor die Schrumpfung die Palette erreicht. Dazu dient eine Vorrichtung mit einem Stellplatz oder einem Förderer sowie wenigstens einem außerhalb des von der Palette beanspruchten Raums jedoch innerhalb des Arbeitsbereiches der Greifer (6) angeordneten beweglichen Folienabweiser (8).

IPC 1-7

B65B 53/02

IPC 8 full level

B65B 53/02 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 53/02 (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] FR 2161527 A7 19730706 - APPLIC THERMIQUES
- [Y] FR 2082861 A5 19711210 - HURDEQUINT LOUIS
- [Y] EP 0116124 A1 19840822 - MSK VERPACKUNG SYST GMBH [DE]
- [Y] EP 0133462 A2 19850227 - MSK VERPACKUNG SYST GMBH [DE]

Cited by

EP1445197A1; EP0283541A1; EP0376028A1; US5042235A; FR2850949A1; US8065857B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0205135 A1 19861217; EP 0205135 B1 19890111; AT E39897 T1 19890115; DE 3521416 A1 19861218; DE 3661714 D1 19890216

DOCDB simple family (application)

EP 86107794 A 19860607; AT 86107794 T 19860607; DE 3521416 A 19850614; DE 3661714 T 19860607