

Title (en)
METHOD OF MAKING SIMULATED STONE AND WOOD.

Title (de)
VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON KUNSTSTEIN ODER KUNSTHOLZ.

Title (fr)
PROCEDE DE FABRICATION DE PIERRE ET BOIS ARTIFICIEL.

Publication
EP 0205423 A1 19861230 (EN)

Application
EP 85900406 A 19841207

Priority
US 8402032 W 19841207

Abstract (en)
[origin: WO8603433A1] A method fo making simulated stone, slate, wood or coral rock wall, floor or roof comprising the steps of applying a coating of polyvinyl acetate latex emulsion (I), followed after drying by application of a mortar mixture, a slurry of cement, sand, water and modified acrylic resin (II). The slurry is permitted to partially set and then indentations in a selected design and/or surface texturing are made (III). After complete setting and hardening, a seal coating containing the desired color is applied (IV). Alternately, a thin coat of the mortar mixture mixed with shading color is applied, allowed to dry and then covered with a clear seal coating (IV A). This is followed by grouting if required (V) and then a final clear coating (VI).

Abstract (fr)
Un procédé de fabrication d'une paroi, plancher et toit en pierre, ardoise, bois ou corail artificiels consiste à appliquer un revêtement d'une émulsion de latex d'acétate polyvinylique (I) et, après séchage, à appliquer un mélange de mortier, une boue de ciment, sable, eau et résine acrylique modifiée (II). On laisse la boue durcir partiellement puis des indentations sont faites (III) selon un motif et/ou texture superficielle choisi. Une fois la prise et le durcissement de la boue terminés, un revêtement étanche contenant la teinte désirée est appliqué (IV). Dans une variante, un revêtement mince d'un mélange de mortier mélangé à un colorant est appliqué; après avoir séché, le revêtement mince est recouvert d'un revêtement d'étanchéité transparent (IV A). On peut ensuite y appliquer un coulis (V) puis un revêtement transparent final (VI).

IPC 1-7
B05D 3/12; B05D 1/02; B05D 1/28; B05D 1/42; B05D 3/00; B05D 5/02; B05D 7/24

IPC 8 full level
B05D 5/06 (2006.01); **B05D 1/02** (2006.01); **B05D 1/28** (2006.01); **B05D 1/42** (2006.01); **B05D 3/00** (2006.01); **B05D 3/12** (2006.01); **B05D 5/02** (2006.01); **B05D 7/00** (2006.01); **B05D 7/24** (2006.01); **B44F 9/02** (2006.01); **B44F 9/04** (2006.01); **B44F 11/06** (2006.01)

CPC (source: EP)
B44F 9/02 (2013.01); **B44F 9/04** (2013.01); **B44F 11/06** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8603433 A1 19860619; AT E41330 T1 19890415; AU 3747285 A 19860701; AU 565148 B2 19870903; BR 8407372 A 19870310; DE 3477142 D1 19890420; DK 374486 A 19860806; DK 374486 D0 19860806; EP 0205423 A1 19861230; EP 0205423 A4 19870429; EP 0205423 B1 19890315; JP S62500917 A 19870416; NO 863180 D0 19860806; NO 863180 L 19860806

DOCDB simple family (application)
US 8402032 W 19841207; AT 85900406 T 19841207; AU 3747285 A 19841207; BR 8407372 A 19841207; DE 3477142 T 19841207; DK 374486 A 19860806; EP 85900406 A 19841207; JP 50011385 A 19841207; NO 863180 A 19860806