

Title (en)

Process and device to remove deposits and linings from reposing drums, in particular those in rotative drum furnaces.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Ausbrechen des Ansatzes und des Mauerwerkes in liegenden Rohrzyklindern, insbesondere in Drehrohröfen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour arracher les dépôts et les revêtements dans les tambours couchés, en particulier dans les fours à tambour rotatif.

Publication

EP 0205651 A1 19861230 (DE)

Application

EP 85111353 A 19850909

Priority

DD 27710385 A 19850606

Abstract (en)

[origin: ES8704257A1] A method for the partial or total removal of deposits and/or linings from rotary kilns by introduction of a conically shaped break off roller into the rotary kiln. The break off roller rotates together with the rotating kiln and this results in the roller impacting with its tools onto the interior surface of the kiln to break off parts thereof and to shake and vibrate the interior of the kiln to cause a collapsing thereof. The break off roller has a larger end and a smaller end and elongated guiding means for the disposition and guidance of cutting means and adjustable stabilizing means, and means for breaking and/or reversing the movement of the roller.

Abstract (de)

Eine den geometrischen und technologischen Verhältnissen angepaßte konische Abbruchwalze (1) wird in den Ofen eingeführt und beim Drehen des Ofens (10) zwangsläufig mitbewegt und dabei infolge einer angemessenen Eigenmasse und angebauter austauschbarer Abbruchwerkzeuge Ansatz und Mauerwerk (12) mürbe arbeitet und unter Dauerbelastung ausbricht. Die vorzugsweise konische Körperform der Abbruchwalze (1) verleiht ihr einen Bewegungstrieb in Richtung des Spitzendes, auch auf dem blanken Stahlmantel, der mit einer rückwärtig angeschlossenen Winde (8) kontrolliert werden kann. Im Zusammenspiel zwischen der außerhalb des Drehrohrrofens aufgebauten Winde (81) und der Abbruchwalze (1) kann der gesamte Rohrzyklinder ausgebrochen werden, ohne daß eine Arbeitskraft den heißen Ofen zu betreten braucht.

IPC 1-7

F27B 7/20; **F27D 23/02**

IPC 8 full level

C04B 7/44 (2006.01); **F27B 7/20** (2006.01); **F27D 1/16** (2006.01); **F27D 23/02** (2006.01); **F27D 25/00** (2010.01)

CPC (source: EP US)

F27B 7/2075 (2013.01 - EP US); **F27D 25/001** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 3025548 A 19620320 - WALTER BENKENSTEIN
- [X] FR 804688 A 19361029
- [A] BE 528091 A
- [A] DE 2303914 A1 19740801 - WIRTGEN REINHARD
- [A] DE 402290 C 19240916 - HERMANN MENDRYS
- [A] WO 7900148 A1 19790322 - SALA INTERNATIONAL AB [SE], et al

Cited by

EP0342417A1; DE20019275U1; DE3632670A1; EP0340438A1; DE29704044U1; US6193505B1; US6558157B1; WO9839611A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0205651 A1 19861230; **EP 0205651 B1 19900124**; AT E49803 T1 19900215; BG 48460 A3 19910215; CN 1011340 B 19910123; CN 85107490 A 19861203; CS 619685 A3 19920115; DD 238102 A1 19860806; DE 3575601 D1 19900301; DK 390685 A 19861207; DK 390685 D0 19850828; ES 555824 A0 19870316; ES 8704257 A1 19870316; FI 82983 B 19910131; FI 82983 C 19910510; FI 860121 A0 19860110; FI 860121 A 19861207; HU 201398 B 19901028; HU T43713 A 19871130; JP H0351994 B2 19910808; JP S61282786 A 19861212; RO 94291 A 19880630; RO 94291 B 19880701; SU 1706403 A3 19920115; US 4775315 A 19881004; YU 31086 A 19881031; YU 44282 B 19900430

DOCDB simple family (application)

EP 85111353 A 19850909; AT 85111353 T 19850909; BG 7167185 A 19850911; CN 85107490 A 19850923; CS 619685 A 19850829; DD 27710385 A 19850606; DE 3575601 T 19850909; DK 390685 A 19850828; ES 555824 A 19860606; FI 860121 A 19860110; HU 343285 A 19850911; JP 22048585 A 19851004; RO 12003685 A 19850906; SU 3964393 A 19851016; US 13454387 A 19871215; YU 31086 A 19860303