

Title (en)

Process and apparatus for charging and discharging a revolving ladle turret in a continuous-casting plant.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Be- und Entladen eines Pfannendrehturmes in einer Stranggiessanlage.

Title (fr)

Procédé et installation pour charger et décharger une tourelle tournante porte-poches de coulée dans une installation de coulée continue.

Publication

EP 0206169 A2 19861230 (DE)

Application

EP 86108108 A 19860613

Priority

NL 8501823 A 19850625

Abstract (en)

Lifting devices for loading and unloading the ladle (2) onto or from the ladle-supporting arm (5) have been disclosed for loading revolving ladle turrets (3) in continuous steel-casting plants. In order to be able to install such revolving ladle turrets (3) even in low transfer and casting bays and in order to eliminate swinging movements of the ladle (2) during lifting, it is proposed to bring the ladle-supporting arm (5) from a self-loading position (19) for casting ladles (2) into a casting position (31) by means of a lifting device (18) and to use the lifting device (18) to lift the ladle (2) from an industrial truck (1) itself, the said industrial truck preferably travelling at floor level (25) in the steelworks. <IMAGE>

Abstract (de)

Zum Beladen von Pfannendrehtürmen (3) in Stahlstranggießanlagen sind Hubeinrichtungen zum Be- und Entladen der Pfanne (2) auf den bzw. vom Pfannentragarm (5) bekannt. Um solche Pfannendrehtürme (3) auch in niedrige Pfannentransport- und Gießhallen einbauen zu können und um Schaukelbewegungen der Pfanne (2) während des Hubes auszuschalten, wird vorgeschlagen, den Pfannentragarm (5) mittels einer Hubeinrichtung (18) von einer Selbstbeladeposition (19) für Gießpfannen (2) in eine Gießposition (31) zu bringen und mit der Hubeinrichtung (18) die Pfanne (2) vorzugsweise von einem auf Stahlwerkflurhöhe (25) verkehrenden Flurförderer (1) selbst abzuheben.

IPC 1-7

B22D 11/10

IPC 8 full level

B22D 11/10 (2006.01); **B22D 41/00** (2006.01); **B22D 41/13** (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 41/13 (2013.01)

Cited by

US5478056A; CN101879592A; DE4228432C1; EP0587260A1; EP0277846A1; FR2609253A1; WO8804969A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI LU

DOCDB simple family (publication)

EP 0206169 A2 19861230; **EP 0206169 A3 19880803**; **EP 0206169 B1 19910424**; AT E62840 T1 19910515; CN 1017689 B 19920805; CN 86104334 A 19870107; DE 3678869 D1 19910529; ES 556903 A0 19870816; ES 8707682 A1 19870816; JP H0647157 B2 19940622; JP S6250058 A 19870304; NL 8501823 A 19870116; TR 24560 A 19911122; ZA 864430 B 19870128

DOCDB simple family (application)

EP 86108108 A 19860613; AT 86108108 T 19860613; CN 86104334 A 19860625; DE 3678869 T 19860613; ES 556903 A 19860620; JP 14628286 A 19860624; NL 8501823 A 19850625; TR 33886 A 19860624; ZA 864430 A 19860613