

Title (en)

Means for friction spinning in a friction spinning apparatus.

Title (de)

Friktionsspinnmittel für eine Friktionsspinn-Vorrichtung.

Title (fr)

Moyen de filature par friction pour un dispositif de filature par friction.

Publication

**EP 0206198 A2 19861230 (DE)**

Application

**EP 86108187 A 19860616**

Priority

DE 3521665 A 19850618

Abstract (en)

[origin: US4696155A] A friction spinning device has a pneumatic fiber transport passage or channel inclined at an angle to a perforated friction spinning element and a yarn formation position of the perforated friction spinning element is located at a spacing from an opening of the pneumatic fiber transport passage or channel. In such a friction spinning device, it is desired to ensure that the fibers located on the perforated friction spinning element are transported towards the yarn formation position neither parallel to nor at right angles to the yarn formation position. For this purpose, the perforations of the perforated friction spinning elements are so arranged that straight lines joining the perforation centers are disposed neither parallel to nor at right angles to the yarn formation position. In this way, fibers transported onto the perforated friction spinning element are laid on such perforated friction spinning element in the direction of the rows of perforations due to the intensity of the transporting air. In this way, a desired or appropriate disposition of these fibers is ensured.

Abstract (de)

Um in einer Friktionsspinnvorrichtung mit einem, mit dem Winkel  $\alpha$  geneigten Faserförderkanal (5) und mit einer Garnbildungsstelle, welche von der Mündung des Faserförderkanales entfernt vorgesehen ist, zu gewährleisten, dass die sich auf einem Friktionsspinnmittel (6) befindlichen Fasern (13) weder senkrecht noch parallel zur Garnbildungsstelle gegen die Garnbildungsstelle gefördert werden, sind die die Perforation des Friktionsspinnmittels ergebenden Löcher (15) derart angeordnet, dass die die Lochmitten verbindenden Geraden weder parallel noch senkrecht zur Garnbildungsstelle angeordnet sind. Dadurch werden die auf das Friktionsspinnmittel geförderten Fasern mittels der Intensität der Förderluft in Richtung der Lochreihen auf das Friktionsspinnmittel gelegt, was die entsprechende Lage dieser Fasern gewährleistet.

IPC 1-7

**D01H 1/135**; **D01H 7/885**

IPC 8 full level

**D01H 4/16** (2006.01); **D01H 4/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D01H 4/16** (2013.01 - EP US); **D01H 4/18** (2013.01 - EP US)

Cited by

DE3832110A1; US4938018A

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0206198 A2 19861230**; **EP 0206198 A3 19880127**; **EP 0206198 B1 19910821**; DE 3521665 A1 19870102; DE 3680958 D1 19910926; IN 167332 B 19901006; JP S6228413 A 19870206; US 4696155 A 19870929

DOCDB simple family (application)

**EP 86108187 A 19860616**; DE 3521665 A 19850618; DE 3680958 T 19860616; IN 281MA1986 A 19860416; JP 11939986 A 19860526; US 87452286 A 19860616