

Title (en)

Method of making a reed relay for switching high frequency currents, and reed relay made in this way.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines Reedrelais zur Schaltung von hochfrequenten Strömen und danach hergestelltes Reedrelais.

Title (fr)

Méthode de fabrication d'un relais à languettes pour l'interruption de courants à fréquence élevée et relais à languettes fabriqué ainsi.

Publication

**EP 0207365 A2 19870107 (DE)**

Application

**EP 86108280 A 19860618**

Priority

DE 3523114 A 19850628

Abstract (en)

[origin: US4752754A] In a method for producing a reed relay, and a reed relay produced in accordance therewith, for switching r.f. currents at high voltages, it is proposed to arrange the coil, which is wound upon a normal bobbin with flanges on both sides, within a low-ohmic coil shielding by mounting the bobbin with the coil in an outer tube of brass, fitting an inner tube, likewise of brass, in the bobbin and connecting the two tubes by annular end disks placed on the two ends and joined with the tubes by pressing. The whole assembly comprising the bobbin, the coil and the shielding is then mounted on a two-piece bobbin carrier, and the vacuum glass tube of the r.f. reed switch is inserted into the bearing tube of the bobbin carrier and preferably fixed therein by means of a silicone hose.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zur Herstellung eines Reedrelais und einem nach diesem Verfahren hergestellten Reedrelais für die Schaltung hochfrequenter Ströme bei hohen Spannungen wird vorgeschlagen, die auf einen normalen Spulenkörper mit beidseitigen Flanschen gewickelte Spule dadurch in eine niederohmige Spulenabschirmung einzubringen, daß der Spulenkörper mit Spule in ein Außenrohr eingeschoben und in den Spulenkörper selbst ein Innenrohr, jeweils aus Messing eingeschoben wird, wobei diese Teile durch beidseitig aufgesetzte und durch Preßdruck im Stoß verbundene Stirnringscheiben ergänzt werden. Die ganze Einheit aus Spulenkörper mit Spule und Abschirmung wird dann auf einen geteilten Spulenkörperträger aufgebracht und in das Lagerrohr des Spulenkörperträgers wird dann das Vakuum-Glasröhrchen des Hochfrequenz-Reedschalters noch eingesetzt und vorzugsweise mit einem Silikonschlauch festgelegt.

IPC 1-7

**H01H 11/00**; **H01H 50/10**; **H01H 51/28**

IPC 8 full level

**H01H 11/00** (2006.01); **H01H 50/10** (2006.01); **H01H 51/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**H01H 50/10** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49105** (2015.01 - EP US)

Cited by

EP0700576A4

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0207365 A2 19870107**; **EP 0207365 A3 19890719**; **EP 0207365 B1 19920102**; AT E71238 T1 19920115; DE 3523114 A1 19870108; DE 3523114 C2 19890202; DE 3683198 D1 19920213; US 4752754 A 19880621

DOCDB simple family (application)

**EP 86108280 A 19860618**; AT 86108280 T 19860618; DE 3523114 A 19850628; DE 3683198 T 19860618; US 81232985 A 19851223