

Title (en)

Roller cutting apparatus for the size reduction of bulky refuse.

Title (de)

Walzenschneidmaschine zum Zerkleinern von Sperrmüll.

Title (fr)

Appareil de coupe à cylindres pour la réduction de déchets encombrants.

Publication

**EP 0208806 A2 19870121 (DE)**

Application

**EP 85109625 A 19850731**

Priority

CH 310585 A 19850717

Abstract (en)

[origin: US4690337A] Two rolls which carry roll teeth rotate, as seen from their top side, in directions away from their common roll nip or gap towards adjacent hopper wall sections which carry hopper teeth. The refuse is thus loosened instead of being compacted in the common roll nip or gap, as in the prior art. The loosened material is more readily cut than the material which hitherto was compacted in the common roll gap. At a predetermined limiting load between the roll teeth and the hopper teeth, at least the hopper wall section which carries the affected hopper teeth, is retracted from the associated roll by a drive and from its operative position depicted on the right in FIG. 2 into an inoperative position depicted on the left in FIG. 2. The interfering material can fall through downwardly, whereupon the hopper wall section returns towards the associated roll into its operative position. No hopper blockage can occur.

Abstract (de)

Die beiden Walzenzähne (30) tragenden Walzen (3) rotieren an ihrer Oberseite vom gemeinsamen Walzenspalt (33) auf die ihnen benachbarten, Trichterzähne (21) tragenden Trichterwandbereiche (20) hin. Dadurch wird der Müll aufgelockert, statt wie bisher im Walzenspalt verdichtet. Das aufgelockerte Material ist leichter zu schneiden als das bisher im Walzenspalt verdichtete Material. Beim Erreichen einer Grenzbelastung zwischen den Walzenzähnen (30) und den Trichterzähnen (21) wird zumindest der die betroffenen Trichterzähne (21) tragende Trichterwandbereich (20) durch einen Antrieb (23) aus seiner (rechts dargestellten) Arbeitsstellung in seine (links dargestellte) Ruhestellung von der zugehörigen Walze (3) entfernt. Das störende Material kann nach unten durchfallen, der Trichterwandbereich (20) kehrt darauf zur Walze (3) in seine Arbeitsstellung zurück. Es kann keine Trichterverstopfung entstehen.

IPC 1-7

**B02C 18/14**; **B02C 18/40**

IPC 8 full level

**B02C 18/00** (2006.01); **B02C 18/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B02C 18/0084** (2013.01 - EP US); **B02C 18/142** (2013.01 - EP US)

Cited by

CN103157538A; EP1304169A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0208806 A2 19870121**; **EP 0208806 A3 19870916**; **EP 0208806 B1 19891011**; AT E47047 T1 19891015; CH 669340 A5 19890315; DE 3573537 D1 19891116; JP S6223456 A 19870131; US 4690337 A 19870901

DOCDB simple family (application)

**EP 85109625 A 19850731**; AT 85109625 T 19850731; CH 310585 A 19850717; DE 3573537 T 19850731; JP 16391986 A 19860714; US 80932685 A 19851216