

Title (en)

Process and apparatus for driving a cast strand in a continuous-casting unit.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Antreiben eines gegossenen Stranges in einer Stranggiessanlage.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour entraîner une barre coulée dans une installation de coulée continue.

Publication

EP 0209059 A2 19870121 (DE)

Application

EP 86109307 A 19860708

Priority

CH 307785 A 19850716

Abstract (en)

[origin: US4735253A] A continuous casting apparatus includes a continuous casting mold, a guide downstream of the mold for guiding a continuously cast strand issuing from the mold, and a drive unit for drawing the strand out of the mold and through the guide. The drive unit is connected with a computer programmed to reciprocate the strand in the guide and the mold in the event of an interruption in the supply of molten material to the mold.

Abstract (de)

Beim Stranggießen von Stahl wird der gegossene Strang mittels einer Antriebsvorrichtung aus einer Durchlaufkokille und einer Sekundärkühlzone ausgezogen. Bei Störungen in der Stahlanlieferung oder bei einem Zwischengefäßwechsel muss die Stahlzufuhr in die Kokille und die Strangauszugsbewegung stillgesetzt werden, was zu Strangfehlern und zu Maschinenschäden führen kann. Um diese Nachteile auszuschalten, wird vorgeschlagen, bei einem Unterbruch der Stahlzufuhr dem gegossenen Strang (4) durch wechselweises Ausziehen und Zurückstoßen eine Oszillationsbewegung aufzubringen und zwischen der Strangoberfläche und Strangführungs- (7) und Treibrollen (8, 9) im wesentlichen ohne Unterbruch eine Relativbewegung zu erzeugen.

IPC 1-7

B22D 11/128

IPC 8 full level

B22D 11/16 (2006.01); **B22D 11/128** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22D 11/1282 (2013.01 - EP US)

Cited by

CN108326247A

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB

DOCDB simple family (publication)

EP 0209059 A2 19870121; **EP 0209059 A3 19890125**; JP S6221449 A 19870129; US 4735253 A 19880405

DOCDB simple family (application)

EP 86109307 A 19860708; JP 16485286 A 19860715; US 88587686 A 19860715