

Title (en)

Machine for forming parallel waves in a plate and for welding each wave at its longitudinal ends.

Title (de)

Vorrichtung zum Formen von parallelen Wellen in einer Platte und zum Verschweissen jeder dieser Wellen an ihren Längsenden.

Title (fr)

Machine pour former, dans une tôle, des ondes parallèles et pour souder chacune de ces ondes à ses extrémités longitudinales.

Publication

EP 0209450 A1 19870121 (FR)

Application

EP 86401516 A 19860708

Priority

FR 8510754 A 19850712

Abstract (en)

[origin: US4758706A] A machine for forming parallel corrugations in a metal sheet and for welding each of these corrugations at its longitudinal end, comprises, on the metal sheet side, a bending die comprising two plates perpendicular to the metal sheet defining therebetween a space in which may be engaged a punch or knife perpendicular to the metal sheet. The bending die has, at each of its two lateral ends and on the internal faces opposite its parallel plates, a pair of bending members projecting from the internal faces of the two parallel plates of the die. These two bending members define therebetween a gap substantially equal to twice the thickness of the metal sheet. A welding torch is carried by the bending die and ensures welding of the two lips of the metal sheet in the immediate vicinity of the zone where they are nipped between the bending members.

Abstract (fr)

La présente invention concerne une machine pour former, dans une tôle, des ondes parallèles et pour souder chacune de ces ondes à ses extrémités longitudinales. Cette machine est caractérisée en ce que la matrice de pliage 3 porte, à chacune de ses deux extrémités latérales et sur les faces internes en regard de ses deux plaques parallèles 4, 5, une paire d'organes de cambrage 8, 9 en saillie par rapport aux faces internes des deux plaques parallèles de la matrice, pour pincer entre eux, lors du mouvement relatif de la matrice 3 et du couteau 6, les deux lèvres extrêmes 2a, 2b des flancs de la tôle, et des moyens de soudage 11 portés par la matrice de pliage 3 et assurant le soudage des deux lèvres 2a 2b de la tôle au voisinage immédiat de zone de pincement de celles-ci entre les organes de cambrage 8, 9.

IPC 1-7

B21D 13/02

IPC 8 full level

B21D 13/02 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21D 13/02 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] DE 1452728 A1 19690327 - LICENTIA GMBH
- [X] DE 3310681 A1 19831006 - VYZK USTAV SILNOPROUDE ELEKT [CS], et al
- [X] DE 1552021 B1 19710304 - LICENTIA GMBH [DE]
- [A] FR 2517579 A1 19830610 - SOUDURE AUTOGENE FRANCAISE [FR]
- [A] FR 1294242 A 19620526 - COMP GENERALE ELECTRICITE
- [A] FR 2057236 A5 19710521 - LE TRANSFORMATEUR
- [A] DE 601234 C 19340810 - SIEMENS AG

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0209450 A1 19870121; EP 0209450 B1 19891129; AT E48250 T1 19891215; DE 3667150 D1 19900104; FR 2584632 A1 19870116; FR 2584632 B1 19891117; US 4758706 A 19880719

DOCDB simple family (application)

EP 86401516 A 19860708; AT 86401516 T 19860708; DE 3667150 T 19860708; FR 8510754 A 19850712; US 88356086 A 19860709