

Title (en)

Folding device with a second and a third fold.

Title (de)

Falzapparat mit einem zweiten und dritten Falz.

Title (fr)

Dispositif de pliage avec un deuxième et un troisième pli.

Publication

**EP 0210634 A2 19870204 (DE)**

Application

**EP 86110408 A 19860728**

Priority

DE 3527713 A 19850802

Abstract (en)

In order to be able to insert different printed products at the same time, i.e. in a single operation, for example into a newspaper as a supplement, different printed products are first assembled for the second fold (the first cross fold in each case) in different folding groups, after which the printed products, which have been given at least one cross fold each, are superimposed and fed together on band conveyors to the third fold (preferentially, a second longitudinal fold). Preferentially, the different types of printed products are separated by a longitudinal slitting device over a former and fed as part-webs to the two folding groups operating in parallel for the second fold (first cross fold). In a different operating mode, the individual printed products may be separated in such a way that they can be fed to two third-fold stations, making delivery of finished work to two stacking positions possible. <IMAGE>

Abstract (de)

Um unterschiedliche Druckexemplare gemeinsam, d.h. in einem Vorgang, als Beilage beispielsweise in eine Zeitung einlegen zu können, werden unterschiedliche Druckexemplare zunächst in verschiedenen Falzgruppen für den zweiten Falz (jeweils erster Querfalz) erzeugt, wonach über Bandleitungen die zumindest jeweils einmal quergefalteten Druckexemplare übereinandergelegt und gemeinsam dem dritten Falz (vorzugsweise zweiter Längsfalz) zugeführt werden. Vorzugsweise werden die Druckexemplare unterschiedlicher Art durch eine Längsschneidervorrichtung am Falztrichter separiert und als Teilbahnen den beiden parallel arbeitenden Falzgruppen für den zweiten Falz (erster Querfalz) zugeleitet. Bei einer anderen Betriebsweise erfolgt die Aufspaltung der einzelnen Druckexemplare in der Weise, daß sie zwei dritten Falzvorrichtungen zugeführt werden können, so daß eine Doppelauslage möglich ist.

IPC 1-7

**B41F 13/54**

IPC 8 full level

**B41F 13/54** (2006.01); **B41F 13/60** (2006.01); **B41F 13/64** (2006.01); **B65H 29/60** (2006.01); **B65H 39/075** (2006.01); **B65H 45/28** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B41F 13/54** (2013.01)

Cited by

US5203551A; DE3904074A1; US6945923B2; EP1995063A1; DE102008052151A1; EP2177465A3

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0210634 A2 19870204**; DE 3527713 A1 19870212; JP S6251563 A 19870306

DOCDB simple family (application)

**EP 86110408 A 19860728**; DE 3527713 A 19850802; JP 18025186 A 19860801