

Title (en)

Device for transversally folding printed products.

Title (de)

Falzapparat zum Querfalzen zugeschnittener Druckexemplare.

Title (fr)

Dispositif pour plier transversalement des produits imprimés.

Publication

**EP 0211377 A2 19870225 (DE)**

Application

**EP 86110410 A 19860728**

Priority

DE 3527710 A 19850802

Abstract (en)

The part-webs which, preferentially, have been produced by longitudinal slitting over a former are fed over separate folding-blade cylinders, each of which is equipped with needle pins and to each of which a cutting cylinder is assigned, to a common folding-jaw cylinder. From this, the printed products are fed in a slightly overlapped condition to a collecting unit positioned before the third fold (normally, the second longitudinal fold) and superimposed in a predetermined order. They may then be jointly folded once more, longitudinally or cross-wise as desired. In a different operating mode, the individual printed products are separated in such a way that they can be fed to two third-fold stations, making delivery of finished work to two stacking positions possible. <IMAGE>

Abstract (de)

Die vorzugsweise über einen Falztrichter längsgeschnittenen Teilbahnen werden über unterschiedliche Falzmesserzylinder, die jeweils mit Punkturen ausgerüstet sind und denen jeweils ein Schneidmesserzylinder zugeordnet ist, einem gemeinsamen Falzklappenzyylinder zugeführt. Von diesem werden die Druckexemplare in leicht überlappter Form einer Sammelvorrichtung vor dem dritten Falz (üblicherweise dem zweiten Längsfalz) zugeleitet und die Druckexemplare in einer vorbestimmten Folge aufeinandergelegt. Anschließend können sie wahlweise gemeinsam in einem weiteren Falz längs- oder quergefalzt werden. Bei einer anderen Betriebsweise erfolgt die Aufsplittung der einzelnen Druckexemplare in der Weise, daß sie zwei dritten Falzvorrichtungen zugeführt werden können, so daß eine Doppelauslage möglich ist.

IPC 1-7

**B41F 13/54**

IPC 8 full level

**B41F 13/54** (2006.01); **B41F 13/60** (2006.01); **B41F 13/64** (2006.01); **B65H 29/60** (2006.01); **B65H 39/075** (2006.01); **B65H 45/28** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B41F 13/54** (2013.01)

Cited by

EP0385818A1; US6338707B1; WO9851498A3; EP0627310B1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0211377 A2 19870225**; **EP 0211377 A3 19881130**; **EP 0211377 B1 19910522**; DE 3527710 A1 19870212; DE 3527710 C2 19881006; DE 3679357 D1 19910627; JP S6251562 A 19870306

DOCDB simple family (application)

**EP 86110410 A 19860728**; DE 3527710 A 19850802; DE 3679357 T 19860728; JP 18024886 A 19860801