

Title (en)

Apparatus for shaping stockings or pantyhose.

Title (de)

Vorrichtung zum Formen von Strümpfen und Strumpfhosen.

Title (fr)

Installation de mise en forme de bas ou de collants.

Publication

EP 0212075 A1 19870304 (DE)

Application

EP 86106648 A 19860515

Priority

DE 3525327 A 19850716

Abstract (en)

[origin: US4674663A] A shaping machine which is provided for the shaping of panty hose and other hosiery articles includes two substantially vertically extending elongated blades. A motor driven belt drive extends along each of the longitudinal lateral edges of the blades. Each of these belt drives includes at least one endless belt which has a run that projects beyond the blades in such a manner that the contour of this belt run delimits the contour of the blades at their longitudinal sides. The directions of movement of the belt drives are chosen in such a manner that the outer runs of the respective belts move upwardly in the pulling-on position of the blades and downwardly in the pulling-off positions of the blades. The front one of the blades additionally includes a holding arrangement for insert sheets, the holding arrangement being supplied with the insert sheets by a supply device which is arranged laterally next to the blades on the machine frame. The supply device includes a stack magazine, a conveying arrangement including an endless conveyor, and a suction device which is swingable to and fro about a horizontal axis and effects individual withdrawal of the insert sheets from the stack magazine and their transfer to the conveying arrangement.

Abstract (de)

Die zur Ausformung von Strumpfhosen bestimmte Formmaschine enthält zwei im wesentlichen vertikal ausgerichtete langgestreckte Leisten (10,12), über deren Längsseiten sich je ein motorisch angetriebener Riementrieb (16,18) erstreckt. Von jedem Riemen ragt jeweils ein Trum so aus der Leiste hervor, daß die Kontur dieses Trums die Kontur der Leiste an den Längsseiten begrenzt. Die Umlaufrichtung der Riementriebe wird so gewählt, daß sich die äußeren Trume in der Aufziehstellung nach oben und in der Abziehstellung nach unten bewegen. Die vordere Leiste (10) enthält zusätzlich noch eine Haltevorrichtung (26) für Insert-Blätter (28), die über eine seitlich neben den Leisten am Maschinengestell angeordnete Blattspendeeinrichtung (30) beschickbar ist. Die Blattspendeeinrichtung (30) besteht im wesentlichen aus einem Stapelmagazin (56), einer aus einem Endlosförderer bestehenden Fördereinrichtung (58) sowie einer um eine Horizontalachse (60) hin- und herschwenkbaren Saugvorrichtung (62) zur Einzelentnahme von Blättern (28) aus dem Stapelmagazin (56) und Übergabe an die Fördereinrichtung (58).

IPC 1-7

D06C 5/00

IPC 8 full level

D06C 5/00 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D06C 5/005 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 4288999 A 19810915 - STERLING LARRY D, et al
- [A] US 3811607 A 19740521 - GLAZE J

Cited by

AU621209B2

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

DE 3525327 A1 19870122; CA 1240297 A 19880809; DE 3662601 D1 19890503; EP 0212075 A1 19870304; EP 0212075 B1 19890329; US 4674663 A 19870623

DOCDB simple family (application)

DE 3525327 A 19850716; CA 512726 A 19860627; DE 3662601 T 19860515; EP 86106648 A 19860515; US 87702286 A 19860620