

Title (en)  
Mobile container system.

Title (de)  
Mobiles containersystem.

Title (fr)  
Système de conteneur mobile.

Publication  
**EP 0212097 A1 19870304 (DE)**

Application  
**EP 86107530 A 19860603**

Priority  
DE 3529556 A 19850817

Abstract (en)  
[origin: US4750304A] A mobile container system for providing rooms for human occupancy having flat plate wall elements, each having a polyurethane foam core coated with aluminum or glass fibers. The walls are arranged into cube-like structures, and the cubic structures may be joined together. Each wall edge has a joint fastened on it with a projection extending outward from the edge with an arrow shaft and arrow head shape cross-section. The arrow head shape is thicker than the shaft. Angles are provided to interlock the wall elements by the projections. The angles have sockets conforming in shape to the projections. The walls of the socket may be pushed apart by turning an oval-shaped member lying therebetween to allow the arrow head to pass between the walls and into an accommodating area of the socket.

Abstract (de)  
Mobiles Containersystem zum Erstellen von Räumen für beliebige Zwecke, das, wieder zerlegbar, montiert einen transportierbaren Kubus (8) bildet, dessen Wände, Boden und Dach aus Sandwichplatten (1) mit Polyurethanhartschaum und auflaminierten Aluminiumblechen oder Glasfaserkunststoffschichten bestehen, Fenster (3), Türen (2), Lüftungsöffnungen (4) usw. aufweisen und an den Schnitträndern unlösbar mit Randprofilen (5) versehen sind, die die Ränder U-förmig umgreifen und von den Rändern wegweisende, pfeilförmige Vorsprünge (9) mit dreieckig verbreiterten Pfeilspitzen aufweisen, welche in mechanisch mittels einer Welle (14) spreizbare innere Stege (13) von offenen, im Winkel von 90 Grad zueinander verlaufenden Enden von Eckprofilen (6) mit äußeren Tragstegen einrastbar sind, wobei der Kubus (8) beliebig mit anderen Kuben (8) kombinierbar ist, indem aneinandergrenzende Sandwichplatten (1) weggelassen, die verbleibenden offenen Enden der lotrechten Eckprofile (6) durch Klammerprofile verbunden werden, waagerechte Sandwichplatten (1) stufenfrei durch Adaptionprofile zusammengefaßt werden, die Kubusecken durch zweiteilige, jeweils außen mittels elastischer Dichtung, innen direkt aufliegende Eckschalen (7) und Spannmittel geschlossen sind. (Fig. 1 und Fig. 5)

IPC 1-7  
**B65D 88/52**; **E04B 1/343**

IPC 8 full level  
**B65D 88/52** (2006.01); **B65D 90/08** (2006.01); **E04B 1/343** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B65D 90/08** (2013.01 - EP US); **E04H 2001/1283** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [A] DE 3023972 A1 19820121 - DYNA PLASTIK WERKE [DE]  
• [A] DE 1912980 A1 19691127 - GENTEX CORP  
• [A] US 2729355 A 19560103 - GASTON DONALD H  
• [A] US 3310917 A 19670328 - SIMON SAM A

Cited by  
DE29609346U1; DE4304845A1; US5497895A

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0212097 A1 19870304**; **EP 0212097 B1 19880810**; AT E36296 T1 19880815; AU 5972986 A 19870312; DE 3529556 A1 19870226; DE 3660482 D1 19880915; NZ 217108 A 19890426; US 4750304 A 19880614

DOCDB simple family (application)  
**EP 86107530 A 19860603**; AT 86107530 T 19860603; AU 5972986 A 19860703; DE 3529556 A 19850817; DE 3660482 T 19860603; NZ 21710886 A 19860805; US 89784786 A 19860818