

Title (en)

Burnishing device.

Title (de)

Einrichtung zum Fest- bzw. Glattwalzen.

Title (fr)

Dispositif de brunissage.

Publication

**EP 0213256 A2 19870311 (DE)**

Application

**EP 86100404 A 19860114**

Priority

EP 85110946 A 19850830

Abstract (en)

[origin: US4766753A] Surface-hardening and smoothing rolling apparatus includes at least one movable rolling device at least including a die carrier with at least one backing element, as well as at least one additional rolling device, the movable and additional rolling device being carried by a standard disposed on a slide, the movable rolling device being arranged so that the position thereof is changeable relative to that of the additional rolling device in a radial plane of a crankshaft to be rolled.

Abstract (de)

Insbesondere in der Kleinserienfertigung von Kurbelwellen (5) werden pendelnd aufgehängte Walzgeräte verwendet, die manuell über die zu walzenden Lagerstellen (3, 4) geführt und dort angelegt werden müssen. Hierbei werden vielfach zwei nebeneinander angeordnete Geräte verwendet. Da in der Kleinserienfertigung solcher Werkstücke wie Kurbelwellen unterschiedliche Kurbelwellentypen mit mindestens unterschiedlichem Hub bearbeitet werden sollen, wird eine automatische Anlage der Walzgeräte mit den Walzwerkzeugen an das Werkstück erschwert. Es wird daher bei einer Einrichtung zum Fest- bzw. Glattwalzen mit mindestens einem beweglichen Walzgerät (1, 1'), mindestens enthaltend einen Werkzeugträger mit mindestens einem Walzelement und einem Werkzeugträger mit mindestens einem Stützelement sowie mit mindestens einem weiteren Walzgerät (50), wobei die Walzgeräte von einem auf einem Schlitten (73) angeordneten Ständer (42) getragen werden vorgeschlagen, daß bewegliche Walzgeräte (1, 1') relativ zu den weiteren Walzgeräten (50) in einer Radialebene einer Kurbelwelle (5) lageveränderlich angeordnet sind. Die Einrichtung ist hierbei nicht auf Kurbelwellen als Werkstücke beschränkt sondern einsetzbar bei allen Werkstücken mit exzentrisch zueinander angeordneten zu bearbeitenden Flächen (3, 4).

IPC 1-7

**B24B 39/04; B24B 5/42**

IPC 8 full level

**B24B 39/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B24B 39/045** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP3186035A4; EP0461293A1; US5235838A; CN101862863A; DE102007003772A1; DE102007003772B4; EP1779972A3; RU2615966C1; US5001917A; EP3071368A4; DE10060219A1; DE10060219B4; DE19722308C1; US5943893A; EP0881041A3; US10010982B2; WO2015057201A1; DE212007000073U1; WO2008049466A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0213256 A2 19870311; EP 0213256 A3 19880608; EP 0213256 B1 19910717; DE 3680261 D1 19910822; US 4766753 A 19880830**

DOCDB simple family (application)

**EP 86100404 A 19860114; DE 3680261 T 19860114; US 90215286 A 19860829**