

Title (en)

Process and apparatus for automatically assembling crimped electrical connectors for inserting them into housings.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum automatischen Sammeln von gecrimpten, elektrischen Verbindern zum Bestücken von Gehäusen.

Title (fr)

Méthode et dispositif pour le rassemblement automatique de connecteurs électriques sertis pour les insérer dans des boîtiers.

Publication

EP 0213363 A2 19870311 (DE)

Application

EP 86110031 A 19860722

Priority

DE 3526900 A 19850726

Abstract (en)

Process and apparatus for automatically assembling electrical connectors, in each case crimped to a conductor, for inserting them into housings, the connectors still being located on the retaining strip after crimping and being guided on the retaining strip, subsequently being separated from the retaining strip and stored, and inserted into a chamber of the housing, on separation from the retaining strip with the separating blade, the connectors being pushed individually into a predesignated cut-out of an assembly device, the assembly device moving to and fro transversely with respect to the direction in which the connectors are pushed, until the desired number of cut-outs is filled with connectors, and the assembled connectors subsequently being inserted en bloc in a connector housing.

Abstract (de)

Verfahren und Vorrichtung zum automatischen Sammeln von jeweils an einen Leiter gecrimpten elektrischen Verbindern zum Bestücken von Gehäusen, wobei sich nach dem Crimpen die Verbinder noch am Haltestreifen befinden und am Haltestreifen geführt werden, anschließend vom Haltestreifen getrennt und gelagert werden und in eine Kammer des Gehäuses eingeführt werden, wobei die Verbinder einzeln beim Abtrennen vom Haltestreifen mit dem Trennmesser in eine vorbestimmte Ausnehmung einer Sammlereinrichtung gestoßen werden, die Sammlereinrichtung quer zur Stoßrichtung hin- und herfährt, bis die gewünschte Anzahl der Ausnehmungen mit Verbindern gefüllt ist, und anschließend die gesammelten Verbinder en bloc in ein Verbindergehäuse gesteckt werden.

IPC 1-7

H01R 43/20

IPC 8 full level

H01R 43/20 (2006.01)

CPC (source: EP)

H01R 43/20 (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

DE 3526900 C1 19870122; EP 0213363 A2 19870311; EP 0213363 A3 19890531; ES 2001583 A6 19880601; NO 166108 B 19910218; NO 166108 C 19910529; NO 862998 D0 19860725; NO 862998 L 19870127

DOCDB simple family (application)

DE 3526900 A 19850726; EP 86110031 A 19860722; ES 8601347 A 19860726; NO 862998 A 19860725