

Title (en)

PROCESS AND DEVICE FOR THE MANUFACTURE OF HOLLOW GLASSES WITH A SMOOTH, ROUNDED EDGE.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM HERSTELLEN VON HOHLGLÄSERN MIT EINEM GLATTEN, ABGERUNDETEN RAND.

Title (fr)

PROCEDE ET DISPOSITIF DE FABRICATION DE VERRES CREUX AYANT UN BORD LISSE ET ARRONDI.

Publication

EP 0214203 A1 19870318 (DE)

Application

EP 86901394 A 19860225

Priority

DE 3507498 A 19850302

Abstract (en)

[origin: WO8605172A1] The process and device involve the separation of a part of the edge (4a) which was originally connected to the hollow glass (4). The place of separation is heated by means of a gas burner to a temperature above the softening point and the part of the edge (4a) which is to be separated is taken away from the original position to a prescribed axial distance "X" in such a way that a wasp's waist is formed in the glass cross section. The wasp's waist is bombarded by at least one energy ray (20) as the rotation continues until the glass parts are separated through vaporization. The edge of the hollow glass (4) is again heated with a gas burner and caused to melt until the place of separation has the prescribed rounding off and glass.

Abstract (fr)

Un procédé et dispositif permettant de fabriquer des verres creux (4) ayant un bord lisse et arrondi par séparation d'une partie marginale (4a) originellement liée au verre creux (4). L'emplacement de la séparation est chauffé par un brûleur à gaz (5) jusqu'à une température supérieure au point de ramolissement et la partie marginale (4a) à séparer est amenée à une distance axiale "X" prédéterminée de la position originelle de sorte à former un rétrécissement de la section transversale du verre. Ce rétrécissement est bombardé par au moins un rayon d'énergie (20), alors que sa rotation se poursuit, jusqu'à ce que l'évaporation du verre provoque la séparation des parties en verre. Le bord du verre creux (4) est à nouveau chauffé avec un brûleur à gaz, pour le faire fondre jusqu'à ce que l'emplacement de la séparation présente l'aspect arrondi et brillant prédéterminé.

IPC 1-7

C03B 33/08; **C03B 21/06**; **C03B 29/02**

IPC 8 full level

C03B 21/06 (2006.01); **C03B 29/02** (2006.01); **C03B 33/085** (2006.01)

CPC (source: EP)

C03B 21/06 (2013.01); **C03B 29/02** (2013.01); **C03B 33/085** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 8605172A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 8605172 A1 19860912; DE 3507498 A1 19860904; EP 0214203 A1 19870318

DOCDB simple family (application)

EP 8600091 W 19860225; DE 3507498 A 19850302; EP 86901394 A 19860225