

Title (en)

PROCESS FOR PRODUCING PERMANENTLY CURVED PIPE MEMBER SECTIONS FOR USE IN A SLIDEWAY MEANS.

Title (de)

VERFAHREN ZUM HERSTELLEN BLEIBEND GEKRÜMMTER ROHRABSCHNITTE FÜR RUTSCHBAHNEN.

Title (fr)

PROCEDE DE PRODUCTION DE SECTIONS DE TUBE INCURVEES EN PERMANENCE ET UTILISEES DANS UN TOBOGGAN.

Publication

EP 0215814 A1 19870401 (EN)

Application

EP 86901148 A 19860212

Priority

NO 850623 A 19850218

Abstract (en)

[origin: WO8604827A1] A process for the production of a pipe member section of permanently curved contour starting from a straight, longitudinally divided pipe member section, for example made of extruded plastic pipe. The pipe member section with said curved contour can be used in a slideway or similar guide arrangement. In the pipe member section there is effected a segmental splitting up of the pipe member section over a substantial portion of the arcuate pipe contour of the pipe member section, so that there are formed a series of parallel edge flaps (14, 15; 14a) and/or strips (20) and left behind one or several unsplit arcuate pipe portion(s) (13, 13a; 18, 19). The arcuate pipe section is thereafter bent around the unsplit arcuate pipe portion(s) (13; 13a; 18, 19) while the edge flaps and the strips overlap each other respectively. Finally the edge flaps and the strips are respectively jointed in permanent connection with each other to form a rigid pipe member section having a specific curved contour.

Abstract (fr)

Procédé de production d'une section de tube ayant un contour incurvé en permanence, à partir d'une section de tube droit divisé suivant la longueur, par exemple un tube de plastique extrudé. La section de tube ayant un pourtour incurvé peut être utilisée dans un toboggan ou autre agencement de guidage similaire. Dans la section de tube on effectue un fractionnement par segment de la section de tube sur une partie substantielle du contour arqué du tube dans le but de former une série de volets à bords parallèles (14, 15; 14a) et/ou des bandes (20) et, derrière, une ou plusieurs portions de tube arquées non fractionnées (13; 13a; 18, 19). La section de tube arquée est ensuite pliée autour de la (des) portion(s) de tube arquées non fractionnées (13; 13a; 18, 19) tandis que les volets de bord et les bandes se chevauchent les uns les autres respectivement. Finalement, les volets de bord et les bandes sont joints respectivement en étant reliés en permanence mutuellement pour former une section de tube rigide ayant un contour courbe spécifique.

IPC 1-7

A63G 21/00

IPC 8 full level

A63G 21/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

A63G 21/00 (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 8604827A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

WO 8604827 A1 19860828; AU 5397686 A 19860910; EP 0215814 A1 19870401; NO 156676 B 19870727; NO 156676 C 19871104; NO 850623 L 19860819

DOCDB simple family (application)

NO 8600015 W 19860212; AU 5397686 A 19860212; EP 86901148 A 19860212; NO 850623 A 19850218