

Title (en)

IMPROVED METHOD AND APPARATUS FOR SPECIFYING AND FORMING CHARACTERS.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR BESTIMMUNG UND BILDUNG VON KENNZEICHEN.

Title (fr)

PROCEDE ET APPAREIL AMELIORES DE DETERMINATION ET DE FORMATION DE CARACTERES.

Publication

EP 0215929 A1 19870401 (EN)

Application

EP 86902279 A 19860327

Priority

AU 996685 A 19850329

Abstract (en)

[origin: WO8605905A1] Method and apparatus for specifying and forming characters, such as Chinese or Roman characters. The characters are considered as being formed of one or more components, each of which components is in turn formed of one or more elements. The elements exist in various different variant forms. The specifying and forming of characters is effected by reference to a memory having first memory store (26) which for each character stores identities of the components thereof, a second memory store (28) which, for each component, stores information of the form X_i, Y_i, Z_i....X_n, Y_n, Z_n, where the X_i, Y_i specify the start point of the ith element in the component and Z_i specifies a particular variant form of the element needed in forming the particular component, and a third memory store (30) storing, for each element variant, information as to how to draw that variant. In processing Chinese characters the elements comprise strokes identified by alpha numerics and accessing the memory is effected by using a code train made up of these alpha numerics, which code train may, however, be compressed by omission of one or more of the alpha numerics. Where two characters have a similar uncontracted alpha numeric code train, different contractions of the code train are used to identify the two characters. Inputting of code trains may be effected by a keyboard having only a number of keys corresponding to the total number of the elements, for Chinese characters, the five basic strokes.

Abstract (fr)

Procédé et appareil pour déterminer et former des caractères, tels que les caractères chinois ou romains. On considère que les caractères sont formés d'une ou de plusieurs composantes, dont chacune est à son tour formée d'un ou de plusieurs éléments. Les éléments se présentent sous différentes formes variantes. La détermination et la formation de caractères est effectuée par référence à une mémoire divisée en une première mémoire (26) qui, pour chaque caractère, enregistre les caractéristiques de ses composantes, une deuxième mémoire (28) qui, pour chaque composante, enregistre des informations sous les formes X_i, Y_i, Z_i X_n, Y_n, Z_n, où X_i, Y_i déterminent le point de départ du i^{ème} élément dans la composante et où Z_i détermine une forme variante particulière de l'élément nécessaire pour former la composante désirée, et une troisième mémoire (30) qui, pour chaque variante d'élément, enregistre des informations sur la façon de dessiner ladite variante. Dans la formation des caractères chinois, les éléments comprennent des segments identifiés par caractères alphanumériques. L'accès à la mémoire se fait en utilisant un train de codes composé desdits caractères alphanumériques, le train de codes pouvant toutefois être comprimé par omission d'un ou de plusieurs caractères alphanumériques. Lorsque deux caractères ont le même train de codes de caractères alphanumériques non comprimé, différentes compressions du train de codes sont utilisées pour identifier les deux caractères. L'entrée des trains de codes peut être effectuée par un clavier ne présentant qu'un nombre de touches correspondant au nombre total des éléments, soit, pour les caractères chinois, les cinq segments de base.

IPC 1-7

G06K 15/00; G06K 15/02; G06F 3/12; B41J 3/02

IPC 8 full level

G06F 3/00 (2006.01); G06F 3/01 (2006.01); G06K 15/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

G06F 3/018 (2013.01); G06K 15/00 (2013.01); G06K 2215/0028 (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 8605905A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 8605905 A1 19861009; EP 0215929 A1 19870401

DOCDB simple family (application)

AU 8600082 W 19860327; EP 86902279 A 19860327