

Title (en)

Device for pressing in or pulling off bearings or bushings, especially for axle bearings and/or hubs of wheel flanges of motor cars.

Title (de)

Vorrichtung zum Einpressen und Abziehen von Lagern oder Hülsen, insbesondere für Achslager und/oder Radflanschnaben an Kraftfahrzeugen.

Title (fr)

Dispositif pour emmancher et retirer des paliers ou manchons, surtout pour paliers d'arbre et/ou moyeux de boudin de roue de véhicules à moteur.

Publication

EP 0216030 A1 19870401 (DE)

Application

EP 86108836 A 19860628

Priority

DE 3530983 A 19850830

Abstract (en)

[origin: ES295327U] An assembly device for the assembly and disassembly of axle bearings of motor vehicles or of wheel flange hubs, makes it possible to press in or pull out the roller bearings to be installed in or pulled out of a cylinder bore of a bearing cylinder while being guided so as to be centered. The assembly device can also press a wheel flange hub into a roller bearing that is already installed in a bearing cylinder. The device has a threaded spindle (1) which is guided and supported in an axial support bearing (2) and is provided with a threaded nut (11) in contact with a pressure transmitting part (8) or counterbearing. The axial support bearing (2) is disposed concentrically in the face wall (3) of a tubular spacer (4) which has on its face opposite the axial support bearing (2), a concentric support shoulder (26). An annular disc provided with an annular extention (8') serves as pressure transmitting part (8).

Abstract (de)

Die zum Montieren und Demontieren von Achslagern von Kraftfahrzeugen bzw. zum Montieren von Radflanschnaben dienende Vorrichtung, mit der es möglich sein soll, die in eine Zylinderbohrung einer Lagernabe einzusetzenden bzw. aus dieser Lagernabe herauszuziehenden Wälzlagern unter zentrierter Führung ein- bzw. herauszupressen und auch in ein bereits in eine Lagernabe eingesetztes Wälzlagern einer Radflanschnabe einzupressen, weist eine in einem Axialstützlager (2) geführte und abgestützte Gewindespindel (1) auf, welche mit einer an einem Axialdruckstück (8) oder Gegenlager anliegenden Gewindemutter (11) versehen ist. Das Axialstützlager (2) ist konzentrisch in der Stirnwand (3) eines rohrartigen zylindrischen Abstandsrohres (4) angeordnet, welches auf der dem Axialstützlager (2) gegenüberliegenden Stirnseite eine konzentrische Stützschulter (26) besitzt. Als Axialdruckstück (8) dient eine mit einem Ringansatz (8') versehene Ringscheibe (8/1).

IPC 1-7

B25B 27/073

IPC 8 full level

B23P 21/00 (2006.01); **B25B 27/06** (2006.01); **B25B 27/073** (2006.01); **B60B 29/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B25B 27/062 (2013.01 - EP US); **Y10T 29/53448** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53878** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- GB 687423 A 19530211 - V L CHURCHILL & COMPANY LTD
- DE 3443249 A1 19860605 - KROSELJ FRANC
- US 1465124 A 19230814 - GARDNER JR HIRAM E
- GB 273191 A 19270630 - VICTOR HENRI BROCK, et al
- US 3862483 A 19750128 - KLOSTER KENNETH D

Cited by

CN105328628A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

DE 3530983 C1 19870122; AU 6189186 A 19870305; DK 412786 A 19870301; DK 412786 D0 19860829; EP 0216030 A1 19870401;
ES 295327 U 19861101; ES 295327 Y 19870716; JP S6254632 A 19870310; US 4709459 A 19871201

DOCDB simple family (application)

DE 3530983 A 19850830; AU 6189186 A 19860827; DK 412786 A 19860829; EP 86108836 A 19860628; ES 295327 U 19860625;
JP 20187986 A 19860829; US 90036986 A 19860826