

Title (en)
Production method of an internal-axis rotary piston machine.

Title (de)
Verfahren zur Herstellung einer innenachsigen Drehkolbenmaschine.

Title (fr)
Procédé de fabrication d'une machine à piston rotatif à axe interne.

Publication
EP 0218015 A1 19870415 (DE)

Application
EP 86109610 A 19860714

Priority
CH 409285 A 19850920

Abstract (en)
[origin: US4722126A] The engagement parts of the external rotor of a single-rotation machine having an internal axis with sealing between its rotors and with respect to the machine casing by sealing gaps, are manufactured as single parts and following reciprocal alignment are joined at their two ends to in each case one circular side part. Alignment takes place by engaging the cross-sectionally arcuate outer faces of the engagement parts on arcuate parts of an assembly cage and by dimensionally accurate assembly bodies engaging between the engagement parts. The method permits narrower sealing gaps for the machine and consequently an improved efficiency.

Abstract (de)
Die Eingriffsteile (2a',2b',2c') des Aussenläufers einer innenachsigen Drehkolbenmaschine, mit Abdichtung zwischen ihren Läufern und gegenüber dem Maschinengehäuse durch Dichtspalte, werden als Einzelteile hergestellt und nach gegenseitiger Ausrichtung an ihren beiden Enden mit je einem kreisringförmigen Seitenteil (17) fest verbunden. Die Ausrichtung erfolgt durch Anlage der im Querschnitt kreisbogenförmigen Aussenflächen (7) der Eingriffsteile (2a',2b',2c') an Kreisbogenstücken (38-40) eines Montagekäfigs (52) und durch zwischen die Eingriffsteile eingreifende massgenaue Montagekörper (35-37). Durch das Verfahren können engere Dichtspalte der Maschine und somit eine verbesserter Wirkungsgrad erzielt werden.

IPC 1-7
F01C 1/10

IPC 8 full level
F01C 1/08 (2006.01); **F01C 1/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)
F01C 1/086 (2013.01 - EP US); **F01C 1/103** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49229** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49234** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49826** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49895** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53961** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] GB 979070 A 19650101 - FRANCIS ALPINE HILL
• [A] US 3439551 A 19690422 - MILITANA FRANK A

Cited by
DE3821162C1; DE3821889C1; RU2635635C1

Designated contracting state (EPC)
AT BE DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0218015 A1 19870415; **EP 0218015 B1 19900307**; AT E50821 T1 19900315; CH 667130 A5 19880915; DE 3669340 D1 19900412; ES 2001536 A6 19880601; JP H079163 B2 19950201; JP S6291604 A 19870427; US 4722126 A 19880202

DOCDB simple family (application)
EP 86109610 A 19860714; AT 86109610 T 19860714; CH 409285 A 19850920; DE 3669340 T 19860714; ES 8601161 A 19860818; JP 20022686 A 19860828; US 90863186 A 19860918