

Title (en)

Method and apparatus for producing effect yarn on open-end spinning devices.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung eines Effektgarnes auf Offenend-Spinnvorrichtungen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la production de fil d'effet sur des métiers à filer à bout libre.

Publication

EP 0218974 A2 19870422 (DE)

Application

EP 86113337 A 19860927

Priority

DE 3536827 A 19851016

Abstract (en)

[origin: US4698962A] When producing fancy yarn on open-end spinning devices, sliver-like basic fiber material is opened into individual fibers and is fed in an air stream to an open-end spinning element. A fiber sliver of the fancy-effect fiber material is conveyed at constant speed into an air stream by which fiber tufts are separated. Fancy-effect fiber tufts and individual fibers thus separated are fed to an open-end spinning element together with the opened basic fiber material. To carry out this process, a feeding device is provided for the fancy-effect fiber material, such feeding device being driven at constant speed so that the fancy-effect fiber material is brought into the fiber feeding channel in the form of an uninterrupted fiber sliver.

Abstract (de)

Bei der Herstellung eines Effektgarnes (40) auf Offenend-Spinnvorrichtungen wird bandartiges Grund-Fasermaterial (26) zu Einzelfasern (20) aufgelöst und in einem Luftstrom einem Offenend-Spinnelement (1) zugeführt. Das Effekt-Fasermaterial wird mit konstanter Geschwindigkeit in Form eines Faserbandes (7) in einen Luftstrom zugeführt, durch welchen Faserbüschel (71) abgelöst werden. Die so abgelösten Faserbüschel (71) werden zusammen mit dem aufgelösten Grund-Fasermaterial (26) dem Offenend-Spinnelement (1) zugeführt. Zur Durchführung dieses Verfahrens ist eine Zuführeinrichtung (6) für das Effekt-Fasermaterial vorgesehen, die mit konstanter Geschwindigkeit derart antreibbar ist, daß das Effekt-Fasermaterial von der Zuführeinrichtung (6) als ununterbrochenes Faserband (7) in den Faserspeisekanal (5) geführt wird.

IPC 1-7

D01H 1/135

IPC 8 full level

D01H 4/08 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D01H 4/08 (2013.01 - EP US)

Cited by

WO2011085894A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE GB

DOCDB simple family (publication)

EP 0218974 A2 19870422; EP 0218974 A3 19871111; EP 0218974 B1 19890628; AT E44292 T1 19890715; DE 3536827 A1 19870416; DE 3664139 D1 19890803; HK 100791 A 19911220; SG 86691 G 19920214; US 4698962 A 19871013

DOCDB simple family (application)

EP 86113337 A 19860927; AT 86113337 T 19860927; DE 3536827 A 19851016; DE 3664139 T 19860927; HK 100791 A 19911212; SG 86691 A 19911016; US 91553486 A 19861006