

Title (en)
Cable-transporting method and apparatus.

Title (de)
Verfahren zum Transport von Kabeln und Transportvorrichtung zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)
Méthode et dispositif de transport de câbles.

Publication
EP 0221482 A1 19870513 (DE)

Application
EP 86114860 A 19861026

Priority
DE 3538268 A 19851028

Abstract (en)
The invention relates to a cable-transporting apparatus which allows cables which differ in colour, diameter etc., to be conveyed one after the other, and often alternately, to a single cutting station. The separation of the cables is carried out by a holding device arranged in front of a belt drive, which holding device holds the individual cable ends. In this holding device, the cables are inserted individually and in a controllable sequence into the conveyor belt, which consists of two endless belts. On changing a cable, the cable end is transported back to an original position by the two endless belts and the upper endless belt is raised. The holding device, which is like a revolver drum, is rotated so that the desired cable end reaches an initial region between the upper and lower endless belts. The upper endless belt is then lowered again. <IMAGE>

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Transportvorrichtung für Kabel, die es gestattet, in Farbe, Durchmesser etc. unterschiedliche Kabel nacheinander und häufig abwechselnd zu einer einzigen Abscheidstation zu fördern. Die Vereinzelung der Kabel erfolgt durch eine vor einem Riemenantrieb angeordnete Aufnahmevorrichtung, welche die einzelnen Kabelenden aufnimmt. In diese Aufnahmevorrichtung werden die Kabel einzeln und in einer regelbaren Reihenfolge in dem aus zwei Endlosriemen bestehenden Förderband eingebracht. Bei einem Wechsel eines Kabels wird das Kabelende von den beiden Endlosriemen in eine Ausgangslage zurücktransportiert und der obere Endlosriemen angehoben. Die revolverkopffartige Aufnahmevorrichtung wird verdreht, so daß das gewünschte Kabelende in einen Anfangsbereich zwischen den oberen und unteren Endlosriemen gelangt. Dann wird der obere Endlosriemen wieder abgesenkt.

IPC 1-7
B21F 23/00; B65G 15/14; H01R 43/28

IPC 8 full level
B21F 23/00 (2006.01); **B65H 51/14** (2006.01); **H01B 13/012** (2006.01); **H01R 43/28** (2006.01)

CPC (source: EP)
B21F 23/002 (2013.01); **B65H 51/14** (2013.01); **H01R 43/28** (2013.01)

Citation (search report)

- US 3251253 A 19660517 - EUBANKS FLOYD G
- EP 0145416 A2 19850619 - NIPPON ACCHAKUTANSHI SEIZO KK [JP]
- DE 1176090 B 19640820 - LUMALAMPAN AB
- US 4043494 A 19770823 - BICKFORD DAVID EDWARD, et al
- US 1275984 A 19180813 - BAILEY CHARLES F [US]
- DD 115586 A1 19751012
- DD 160216 B
- US 3206065 A 19650914 - NETTA LOUIS A

Cited by
EP1879199A3; EP1956691A3; EP0564445A1; EP0753618A3; EP2511213A1; CN102737783A; EP1956691A2; EP1879199A2; US9290356B2

Designated contracting state (EPC)
CH FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0221482 A1 19870513; DE 3538268 A1 19870430; JP S62180875 A 19870808

DOCDB simple family (application)
EP 86114860 A 19861026; DE 3538268 A 19851028; JP 25350786 A 19861024