

Title (en)
METHOD AND PLANT FOR MACHINE-WORKING PIECES OF TIMBER.

Title (de)
VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR MASCHINELLEN BEARBEITUNG VON HOLZSTÜCKEN.

Title (fr)
PROCEDE ET INSTALLATION POUR TRAVAILLER A LA MACHINE DES PIECES DE BOIS.

Publication
EP 0221903 A1 19870520 (EN)

Application
EP 85904301 A 19850822

Priority
SE 8404253 A 19840827

Abstract (en)
[origin: WO8601590A1] In a method which is carried out in a sawmill plant, blocks (B, b) are produced which are sawn from timber logs and have two plane-parallel sides (3, 4) intersecting green surfaces (1, 2) of the piece of timber. The blocks are irradiated in a measuring zone, such that the green surfaces will appear in contrast to said planar sides, and the intersections (5-8) between green surfaces and planar sides can be detected by photoelectric means. By determining the positions of said planar sides relative to said detecting means, the coordinates of the intersections are obtainable in a plurality of points in the longitudinal direction of each block. The method and the plant according to the invention make it possible to supervise how the blocks are sawn and to release an alarm signal in the event of an unacceptable defect.

Abstract (fr)
Avec ce procédé mis en oeuvre dans une scierie, des blocs (B, b) sont produits en sciant des billes de bois en formant deux côtés parallèles plans (3, 4) intersectant des surfaces vertes (1, 2) de la pièce de bois. Des blocs sont irradiés dans une zone de mesure de sorte que les surfaces vertes apparaissent en contraste sur les côtés plans, et les intersections (5-8) entre les surfaces vertes et les côtés plans peuvent être détectées par des moyens photoélectriques. En déterminant les positions des côtés plans par rapport aux moyens de détection, les coordonnées des intersections peuvent être obtenues en une pluralité de points dans le sens longitudinal de chaque bloc. Le procédé et l'installation selon l'invention rendent possible le contrôle et la supervision du sciage des blocs et font retentir un signal d'alarme dans l'éventualité d'un défaut inacceptable.

IPC 1-7
G01B 11/00; B27B 1/00

IPC 8 full level
B23D 59/00 (2006.01); **B27B 31/06** (2006.01); **G01B 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
B23D 59/008 (2013.01); **B27B 31/06** (2013.01); **G01B 11/00** (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 8601590A1

Cited by
CN111435072A

Designated contracting state (EPC)
AT DE

DOCDB simple family (publication)
WO 8601590 A1 19860313; EP 0221903 A1 19870520; FI 863847 A0 19860924; FI 863847 A 19860924; SE 447303 B 19861103; SE 8404253 D0 19840827; SE 8404253 L 19860228

DOCDB simple family (application)
SE 8500314 W 19850822; EP 85904301 A 19850822; FI 863847 A 19860924; SE 8404253 A 19840827