

Title (en)
ALIGNMENT AND ORIENTATION FEEDER.

Title (de)
AUSRICHTUNG UND ORIENTIERUNG GEWÄHRLEISTENDE ZUFÜHREINRICHTUNG.

Title (fr)
ALIMENTATEUR D'ALIGNEMENT ET D'ORIENTATION.

Publication
EP 0221960 A1 19870520 (EN)

Application
EP 86903143 A 19860522

Priority
AU 67485 A 19850522

Abstract (en)
[origin: WO8607040A1] Apparatus capable of aligning and orienting randomly unsorted elongate articles (such as squeeze tube bodies) consisting of a first disc (1), rotating in one direction about a vertical axis, above the periphery of which two concentric paths (6, 9) are defined by walls (3, 4, 5). Tubes placed in the central region (7) of the disc (1) move outwardly and when aligned tangentially are accepted through entry (20) into exit path (6) and are conveyed to inspection station (13) where in conjunction with a light sensor in co-operation with an encircling band of a marking (previously applied at the decoration printing) if wrongly oriented are ejected from conveyor (21) and pass to second disc (2) rotating in the opposite direction to disc (1). The discs are arranged so that disc (2) reverses the ejected tubes back to the outer guided path overlying disc (1), where they can be fed for example in a parallel stream with tubes correctly oriented at first entry into exit path (6).

Abstract (fr)
Appareil capable d'aligner et d'orienter des articles allongés non triés pris au hasard (tels que des corps de tubes à presser) et comprenant un premier disque (1), tournant dans une première direction autour d'un axe vertical et sur la périphérie duquel deux circuits concentriques (6, 9) sont définis par des parois (3, 4, 5). Les tubes placés dans la zone centrale (7) du disque (1) se déplacent vers l'extérieur et, lorsqu'ils sont alignés tangentiellement, sont acceptés par une entrée (20) située dans le circuit de sortie (6) et véhiculés vers une station d'inspection (13), ou, en conjonction avec un capteur de lumière associé à une bande d'encerclement d'un marquage (appliqué intérieurement lors de l'opération d'impression de motifs décoratifs), s'ils sont mal orientés, sont éjectés du transporteur (21) et passent dans le second disque (2), lequel tourne dans la direction opposée du disque (1). Lesdits disques sont disposés de telle sorte que le disque (2) renvoie les tubes éjectés dans le disque (1) se superposant au circuit guidé extérieur, ou ils peuvent être alimentés, par exemple selon un courant parallèle aux tubes placés à l'endroit de la première entrées et orientés correctement vers le circuit de sortie (6).

IPC 1-7
B65G 47/14

IPC 8 full level
B65G 47/14 (2006.01)

CPC (source: EP)
B65G 47/1457 (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 8607040A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU

DOCDB simple family (publication)
WO 8607040 A1 19861204; EP 0221960 A1 19870520

DOCDB simple family (application)
AU 8600145 W 19860522; EP 86903143 A 19860522