

Title (en)

Filter cigarette, filter cigarette tube or the like, optionally with a ventilation zone, and method for making such a cigarette or tube for a cigarette.

Title (de)

Filterzigarette, Filterzigaretten-Hülse oder dergl., jeweils mit Ventilationszone, sowie Verfahren zur Herstellung einer derartigen Zigarette bzw. Zigaretten-Hülse.

Title (fr)

Cigarette à filtre, tube pour cigarette à filtre ou analogue, respectivement avec une zone de ventilation ainsi que procédé de fabrication d'une telle cigarette ou d'un tel tube de cigarette.

Publication

**EP 0222973 A1 19870527 (DE)**

Application

**EP 86109905 A 19860718**

Priority

DE 3537552 A 19851022

Abstract (en)

A cigarette, in particular a filter cigarette, and a cigarette paper tube, in particular a filter cigarette tube, possess in each case a ventilation zone (22) in the form of air passage apertures (24), preferably arranged close to the tobacco receiving space in the filter region. For simplified production of the ventilation zone, air passage apertures (24) are perforated before a porous tip outer paper (18) is applied, specifically in the filter wrapping paper (16), which is in itself impermeable to air, in the case of a filter cigarette and in the cigarette paper (10) wrapping the filter (14) or the filter wrapping paper (16) in the case of a filter cigarette tube. The air passage apertures (24) are preferably formed by means of needle perforation. The ventilation zone (22), at least, is then covered by a highly porous outer paper (18). <IMAGE>

Abstract (de)

Zigarette, insbesondere Filterzigarette, Zigarettenpapier-, insbesondere Filterzigaretten-Hülse, jeweils mit Ventilationszone (22) in Form von vorzugsweise nahe dem Tabakaufnahmeraum im Filterbereich angeordneten Luftdurchgangsöffnungen (24). Zur vereinfachten Herstellung der Ventilationszone werden vor Anbringung eines porösen Mundstück-Belagpapiers (18) Luftdurchgangsöffnungen ( 4) im Filterbereich, nämlich bei einer Filterzigarette im an sich luftundurchlässigem Filterumhüllungspapier (16) und bei einer Filterzigaretten-Hülse im den Filter (14) bzw. das Filterumhüllungspapier (16) umhüllenden Zigarettenpapier (10) eingestochen. Die Ausbildung der Luftdurchgangsöffnungen (24) erfolgt vorzugsweise durch Nadelperforation. Anschließend erfolgt eine Abdeckung zumindest der Ventilationszone (22) durch ein hoch poröses Belagpapier (18).

IPC 1-7

**A24D 3/04**; **A24D 3/02**; **A24C 5/60**

IPC 8 full level

**A24C 5/60** (2006.01); **A24D 3/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**A24C 5/607** (2013.01 - EP); **A24D 3/043** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] FR 2399220 A1 19790302 - MOLINS LTD [GB]
- [X] DE 3305212 A1 19830908 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
- [X] US 4292872 A 19811006 - BRINKER REINER G
- [A] US 3646941 A 19720307 - DOPPELT MAX J
- [A] US 3469584 A 19690930 - DOPPELT MAX J

Cited by

DE102010047590A1; BE1012329A3; DE102010013669A1; WO0033675A1; WO2014169313A1; US9622509B2; WO2012045468A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0222973 A1 19870527**

DOCDB simple family (application)

**EP 86109905 A 19860718**