

Title (en)
Unwinding device for bobbins.

Title (de)
Abwickelvorrichtung für Rollen.

Title (fr)
Dérouleur de bobines.

Publication
EP 0223632 A1 19870527 (FR)

Application
EP 86402120 A 19860929

Priority
FR 8514465 A 19850930

Abstract (en)
[origin: US4763851A] Reel unwinder (6, 7) for ensuring the continuous supply of an endless web (21), comprising, on a stand (25 to 28), two spindles (4, 5) for two reels, one in course of being unwound and the other, after the removal of the residue of used-up reel, receiving a full reel, means of maintaining a suitable web tension (9, 10, 11), means acting on its spindle to accelerate the full reel to the linear unwinding speed, the end of the full reel receiving the strip of adhesive, means of laying the web from the nearly used-up reel onto the full reel in order to effect bonding between the webs, and knives (17, 18) for cutting the web coming from the used-up reel. The laying means consist of two applicator elements (14, 15) arranged on either side of at least one guide roller (16) on a movable assembly (8) designed to put these elements and rollers into the active position near each full reel (7), and of a control (51, 56) which ensures the approach to and then the contact with the full reel for that applicator element (14, 15) located on the other side of the web (21) coming from the reel being unwound. The movement of the carriage is preferably a translational movement.

Abstract (fr)
Dérouleur de bobines (6, 7) pour assurer l'alimentation en continu d'une bande sans fin (21) comprenant, sur un bâti (25 à 28) deux axes (4, 5) pour deux bobines, l'une en cours de déroulement, l'autre, après enlèvement du reste de bobine épuisée, recevant une bobine pleine, des moyens de maintien d'une tension de bande convenable (9, 10, 11), des moyens agissant sur son axe pour lancer la bobine pleine à la vitesse linéaire de déroulement, l'extrémité de la bobine pleine recevant un ruban de colle, des moyens pour appliquer la bande de la bobine près de l'épuisement sur la bobine pleine de façon à effectuer le collage entre les bandes, et des couteaux (17, 18) pour couper la bande provenant de la bobine épuisée. Les moyens d'application sont constitués par deux éléments applicateurs (14, 15) disposés de part et d'autre d'au moins un rouleau guide (16) sur un ensemble mobile (8) apte à placer ces éléments et rouleaux en position active au voisinage de chaque bobine (7) pleine, et par une commande (51, 56) qui assure l'approche puis le contact avec la bobine pleine pour celui des éléments applicateurs (14, 15) qui est situé de l'autre côté de la bande (21) provenant de la bobine en cours de déroulement. Le mouvement du chariot est de préférence un mouvement de translation.

IPC 1-7
B65H 19/10

IPC 8 full level
B65H 19/10 (2006.01); **B65H 19/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 19/1815 (2013.01 - EP US); **B65H 19/1863** (2013.01 - EP US); **B65H 19/1873** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [Y] FR 2272934 A1 19751226 - RENGO CO LTD [JP]
• [Y] US 1904536 A 19330418 - RICHTER CHARLES J
• [Y] DE 2755886 A1 19780622 - MASSON SCOTT THRISSELL ENG LTD
• [A] US 4009841 A 19770301 - MATALIA HARSHAD D

Cited by
EP0341642A3; DE4328038A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
US 4763851 A 19880816; AT E48117 T1 19891215; CA 1279629 C 19910129; DE 3667046 D1 19891228; EP 0223632 A1 19870527; EP 0223632 B1 19891123; FR 2587982 A1 19870403; FR 2587982 B1 19880520

DOCDB simple family (application)
US 91211586 A 19860929; AT 86402120 T 19860929; CA 519309 A 19860929; DE 3667046 T 19860929; EP 86402120 A 19860929; FR 8514465 A 19850930