

Title (en)

Device for the plastic bending of rail ends in the region of rail joints.

Title (de)

Maschinenanordnung zum plastischen Biegen der Schienenenden im Bereich der Schienenstöße verlegter Gleise.

Title (fr)

Dispositif pour la flexion plastique des bouts de rail dans la zone des éclissages des rails.

Publication

EP 0223895 A1 19870603 (DE)

Application

EP 85890296 A 19851128

Priority

EP 85890296 A 19851128

Abstract (en)

1. A machine arrangement for the "plastic" upward and downward bending of the ends of welded or non-welded rails at the rail joints (29) of laid tracks by means of a bending unit (12) arranged for vertical displacement on a machine frame designed to travel on the track through on-track undercarriages, the bending unit (12) comprising a supporting frame (48) which is designed for vertical displacement under the power of a drive and which is provided with vertically displaceable hydraulic jacks (55) in the form of the piston of a piston-and-cylinder assembly designed for application to the running surface of the rail, comprising hydraulic gripping tools (56) designed to grip the rail, characterized in that a hydraulic jack (55) is associated with each of three such gripping tools (56) arranged one behind the other longitudinally of the rail, the other two hydraulic jacks (55) serving as a support being provided on either side (longitudinally of the rail) of the central hydraulic jack (25) in the form of the piston of a hydraulic piston-and-cylinder assembly connected to the supporting frame (48), and in that the bending unit (12) is designed symmetrically in relation to the longitudinal vertical plane (69) of the rail.

Abstract (de)

Maschinenanordnung zum "plastischen" Biegen der Enden von verschweißten bzw. nicht verschweißten Schienen (2) im Bereich der Schienenstöße (29) verlegter Gleise mittels einer auf einem über Schienenfahrwerke verfahrbaren Maschinenrahmen der Höhe nach verstellbar angeordneter Biege-Vorrichtung (12) mit einem über einen Antrieb höhenverstellbaren Tragrahmen (48). Dieser ist mit einem gegen die Schienenfahrfläche anlegbaren, hydraulisch beaufschlagund höhenverstellbaren Druckstempel (55) versehen und weist ein zum Erfassen der Schiene (2) ausgebildetes und hydraulisch beaufschlagbares Greifwerkzeug (56) auf. Die Biege-Vorrichtung (12) ist zum plastischen Abwärts-Biegen der Schienenenden in Schienen-Längsvertikalebene ausgebildet und weist - zum Erfassen des Schienenkopfes beidseits des Schienenstoßes (29) in Schienenlängsrichtung - je ein solches Greifwerkzeug (56) auf, wobei der Druckstempel (55) - zur Anlage an die Schienenfahrfläche - mittig zwischen den beiden Greifwerkzeugen (56) angeordnet ist.

IPC 1-7

E01B 31/08

IPC 8 full level

E01B 31/08 (2006.01)

CPC (source: EP)

E01B 31/08 (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 0127935 A1 19841212 - PERMANENT WAY EQUIP [GB]
- [A] US 2135107 A 19381101 - MILLER CHARLES A
- [AD] GB 1540199 A 19790207 - PLASSER BAHNBAUMASCH FRANZ
- [A] GB 191225970 A 19130925 - NOLL JOHN [US]
- [A] US 3451470 A 19690624 - HERRICK CLIFFORD C

Cited by

AT17690U1; GB2201445A; GB2201445B; WO2022171410A1

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR GB SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0223895 A1 19870603; EP 0223895 B1 19881012; AT E37914 T1 19881015; DD 252404 A5 19871216; DE 3565566 D1 19881117; SU 1466658 A3 19890315

DOCDB simple family (application)

EP 85890296 A 19851128; AT 85890296 T 19851128; DD 29564786 A 19861028; DE 3565566 T 19851128; SU 4028318 A 19861020