

Title (en)

Method and arrangement for preventing floating particles from descending, and a heat treatment station in a continuous inner liner installation.

Title (de)

Verfahren und Anordnung zur Verhinderung der Absenkung von Schwebepartikeln und thermische Behandlungsstation an einer Durchlauf-Innenbeschichtungsanlage.

Title (fr)

Méthode et dispositif pour prévenir la descente de particules en suspension et station de traitement thermique d'une installation de recouvrement intérieur à transfert continu.

Publication

EP 0224034 A1 19870603 (DE)

Application

EP 86114663 A 19861022

Priority

CH 463985 A 19851029

Abstract (en)

In order to prevent, for example when internally lining can bodies during the heat treatment of the applied layer following the lining, floating particles or droplets of the lining medium descending onto a surface which is to be kept clean, a gas injection is performed over a large surface of the radiation surface of a heat radiator (51) in that over a large area a nozzle arrangement (55) is provided with nozzle slots (59 and 61). The feeding of gas to the nozzle arrangement (55) occurs by means of a channel (45). In this case, the nozzle arrangement (55) can operate at the same time as a thermal reflector for the radiator (51). <IMAGE>

Abstract (de)

Um beispielsweise bei der Innenbeschichtung von Dosenkörpern bei dem Aufbringen der Beschichtung folgenden thermischen Behandeln der aufgetragenen Schicht zu verhindern, dass Schwebepartikel oder -tröpfchen des Beschichtungsmediums auf eine rein zu haltende Fläche absinken, der Strahlungsfläche eines Wärmestrahlers (51), wird großflächig eine Gaseindüsung vorgenommen, indem eine großflächige Düsenanordnung (55) vorgesehen wird mit Düsenschlitz (59 bzw. 61). Die Gaszufuhr an die Düsenanordnung (55) erfolgt über einen Kanal (45). Dabei kann die Düsenanordnung (55) gleichzeitig als thermischer Reflektor für den Strahler (51) wirken.

IPC 1-7

B08B 17/02; F24F 9/00

IPC 8 full level

B05C 9/14 (2006.01); **B05D 3/04** (2006.01); **B08B 17/02** (2006.01); **F24F 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B08B 17/02 (2013.01); **F24F 9/00** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 2439778 A1 19760325 - DITTMANN KARL
- [A] FR 921440 A 19470507 - TRAITEMENTS ELECTROLYTIQUES SO
- [A] GB 1474732 A 19770525 - CARRIER DRYSYS LTD
- [A] FR 2442084 A1 19800620 - SVENSKA FLAECTFABRIKEN AB [SE]
- [A] US 3815544 A 19740611 - ROOD A, et al

Cited by

GB2376873A; EP0454555A1; FR2661117A1; US5241758A; US9266154B2; WO03024631A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0224034 A1 19870603; CN 86107427 A 19870429; JP S62102853 A 19870513

DOCDB simple family (application)

EP 86114663 A 19861022; CN 86107427 A 19861026; JP 25671086 A 19861028