

Title (en)

Apparatus for making strips of rod-shaped construction elements, particularly of electric construction elements (MELFs).

Title (de)

Vorrichtung zum Aufgurten von stäbchenförmigen Bauelementen, insbesondere elektrischen Bauelementen (MELFs).

Title (fr)

Dispositif pour fabriquer des bandes d'éléments de construction en forme de tiges, notamment d'éléments de construction électriques (MELFs).

Publication

EP 0224744 A1 19870610 (DE)

Application

EP 86115336 A 19861105

Priority

DE 3539345 A 19851106

Abstract (en)

In an apparatus for separating and arranging rod-shaped constructional elements, especially MELF's, the constructional elements (3) are first transferred in succession to a first transport element (6) and, together with this, are moved past measuring and testing devices (38) and past a device (41) for ejecting faulty constructional elements. The fault-free constructional elements are subsequently discharged from the first transport element into a storage magazine (18). From this storage magazine, the constructional elements are successively conveyed via a second transport element (7) into ready receptacles of a carrier element (1), especially a belt. An appropriate control of the conveying capacity of the two transport elements ensures that there is always a sufficient quantity of fault-free constructional elements (3) in the storage magazine (18) to guarantee that all the receptacles of the carrier element are each equipped with a constructional element. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einer Vorrichtung zum Vereinzeln und Anordnen von stäbchenförmigen Bauelementen, insbes. MELFs, werden die Bauelemente (3), zunächst nacheinander an ein erstes Transportelement (6) übergeben und mit diesem an Meß- und Prüfeinrichtungen (38) sowie an einer Einrichtung (41) zum Auswerten von fehlerhaften Bauelementen vorbei bewegt. Die fehlerfreien Bauelemente (3) werden anschließend von dem ersten Transportelement (6) in ein Vorratsmagazin (18) abgegeben. Aus diesem Vorratsmagazin (18) werden die Bauelemente (3) nacheinander über ein zweites Transportelement (7) in bereitstehende Aufnahmen eines Trägerelementes; (1) insbes. Gurtes gefördert. Durch entsprechende Steuerung der Förderleistung der beiden Transportelemente (6, 7) wird dafür gesorgt, daß im Vorratsmagazin (18) stets eine genügende Menge an fehlerfreien Bauelementen (3) vorhanden ist, um so sicherzustellen, daß sämtliche Aufnahmen des Trägerelementes (1) jeweils mit einem Bauelement (3) bestückt werden.

IPC 1-7

B65B 15/04; **B65B 19/34**; **B65B 35/56**; **B65B 57/10**

IPC 8 full level

B65B 15/04 (2006.01); **B65B 19/34** (2006.01); **B65B 35/56** (2006.01); **B65B 57/10** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 15/04 (2013.01); **B65B 19/34** (2013.01); **B65B 35/56** (2013.01); **B65B 57/10** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] DE 3342899 A1 19850605 - SILLNER GEORG
- [Y] EP 0100537 B1 19860917
- [A] DE 1275460 B 19680814 - OMARK INDUSTRIES INC
- [A] US 3570210 A 19710316 - PINNOLIS SAMUEL
- [A] DE 445436 C 19270609 - EWALD KOERNER

Cited by

GB2216089A; GB2216089B

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0224744 A1 19870610; DE 3539345 A1 19870521; DE 3539345 C2 19870820; JP S62109717 A 19870520

DOCDB simple family (application)

EP 86115336 A 19861105; DE 3539345 A 19851106; JP 26205986 A 19861105