

Title (en)

Method of manufacturing fitted sheets or the like covers.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Spannbettüchern oder dergleichen Schonbezügen.

Title (fr)

Procédé de fabrication de draps-housses ou enveloppes similaires.

Publication

EP 0224760 A1 19870610 (DE)

Application

EP 86115599 A 19861111

Priority

- DE 3542445 A 19851130
- DE 3542394 A 19851130

Abstract (en)

Process is described for the prodn. of fitted sheets or similar coverings and involves applying markings on the uncut fabric to fix the fastening sections for the elastic rubber tapes, the transverse cutting lines for the fabric and the connecting seams at each corner to be cut. The rubber tapes are sewn on while the fabric is kept flat and the individual sheet lengths are cut from the fabric. The rubber tapes are sewn on the cut edges of the sheets and each corner of every piece of fabric is folded diagonally. The folded sections are sewn together along the markings for the connecting seams and the folded sections with the corners are cut laterally along each connecting seam.

Abstract (de)

Um die Herstellung von Spannbettüchern aus einer Bahnware wirtschaftlicher durchführen zu können, werden an der Bahnware Markierungen 25, 26 angebracht, welche die Befestigungsabschnitte für Spanngummibänder 31', 31", die Quertrennlinien an der Bahnware und die Verbindungsnahte 50 an den abzutrennenden Ecken 47 eines jeden von der Bahnware abzuschneidenden Tuchstücks 34 festlegen. Die Spanngummibänder 31' werden an den Rändern der Bahnware an- oder eingenäht, während die Bahnware in Längsrichtung bewegt und in einem ebenflächigen Zustand gehalten wird. Hierauf werden die einzelnen Tuchstücke 34 von der Bahnware abgetrennt. Dann erfolgt das An- oder Einnähen der Spanngummibänder 31" an den zwei Rändern 41 der quer zur Längsrichtung der Bahnware bewegten Tuchstücke, die den Schnitträndern entsprechen. Bei diesem Nähvorgang werden die Tuchstücke 34 gleichfalls in einem ebenflächigen Zustand gehalten. Hierauf wird das Tuchstück 34 an jeder Ecke 47 diagonal gefaltet, so daß die gefalteten Tuchabschnitte ebenflächig aufeinanderliegen und die jeder Ecke benachbarten zwei Tuchränder 27a, 41 bündig verlaufen. Dann werden die gefalteten Tuchabschnitte an jeder Ecke 47 eines Tuchstücks 34 entlang den Markierungen 25, 26 für die Verbindungsnaht 50 zusammengenäht und schließlich werden die gefalteten Tuchabschnitte mit den Tuhecken 47 seitlich entlang jeder Verbindungsnaht 50 abgetrennt. Bei dieser Verfahrensweise können die Spanngummibänder 31', 31" vorteilhaft maschinell selbsttätig mit der Bahnware bzw. den schon abgetrennten Tuchstücken 34 verbunden werden. Die dann noch erforderlichen manuellen Arbeitsgänge sind weniger zeitraubend und können einfach an einem manuellen Nähplatz durchgeführt werden.

IPC 1-7

A47G 9/02; **D05B 25/00**

IPC 8 full level

A47C 31/10 (2006.01); **A47G 9/02** (2006.01); **D05B 25/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

A47G 9/0246 (2013.01); **D05B 25/00** (2013.01); **B65H 2301/341** (2013.01); **D05D 2305/08** (2013.01); **D10B 2503/062** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] FR 2284249 A7 19760402 - CHAPELLERIE STE IND [FR]
- [A] DE 3347143 A1 19840712 - BASSETTI SPA [IT]
- [A] DE 1760888 A1 19711230 - FELDMUEHLE AG
- [A] US 3955515 A 19760511 - ELSAS NORMAN E
- [A] CH 411255 A 19660415 - SPRINGS COTTON MILLS [US]
- [A] FR 2506590 A1 19821203 - DUHAMEL SARL MAURICE [FR]

Cited by

EP0558716A4; EP0319683A3

Designated contracting state (EPC)

FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

DE 3542394 C1 19870226; EP 0224760 A1 19870610; EP 0224760 B1 19890524

DOCDB simple family (application)

DE 3542394 A 19851130; EP 86115599 A 19861111