

Title (en)

Process for producing a decorative cloth with a relief pattern, and cloth so obtained.

Title (de)

Verfahren zum Weben eines Dekorationsgewebes mit profilierten Motiven und nach diesem Verfahren hergestelltes Gewebe.

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un tissu décoratif avec motifs en relief et tissu ainsi obtenu.

Publication

EP 0225239 A1 19870610 (FR)

Application

EP 86402473 A 19861104

Priority

FR 8516860 A 19851114

Abstract (en)

1. Process for manufacturing a fabric obtained on a weaving loom of the type in which one proceeds with forming a fold (3, 4, 5) in relief by placing in inactive position part of the warp yarns (12, 13, 14), suitably distributed over the width of the machine, the warp yarns placed in inactive position being offset and maintained immobile during the period of inactivation outside the virtual volume of the shed, whilst weaving continues on the other part of the warp yarns (18, 19), and after weaving of a transverse web (20) over a determined length, said band is folded on itself, being returned towards the fabric previously woven, by the action of a swinging reed, characterized in that these inactivated warp yarns are distributed in successive zones (A to F) over the width of the machine, the inactivated yarns of the same zone being parallel and defining a lap, and the successive zones or laps over the width of the machine being located alternately above (12, 14, 15) and below (13, 16, 17) with respect to the volume of the shed ; weaving is continued to form a web of fabric 20 woven from the warp yarns maintained in active position ; the web of fabric is returned against the fabric previously woven by action of the swinging reed, the transverse fold formed thus being divided into sections (3, 9, 5) located alternately on one face and on the other of the machine, thus showing on the right face of the fabric the transverse folds in relief, of desired length, thickness and positioning, procuring a decorative effect.

Abstract (fr)

L'invention concerne un procédé de fabrication d'un tissu décoratif avec motifs en relief et tissu ainsi obtenu. Selon l'invention, une partie, régulièrement répartie sur la largeur de la laize, de l'ensemble des fils de chaîne (12,13,14,15,16),est mise en position inactive pendant la formation d'une bande de tissu subséquente (20), tissée avec les fils de chaîne maintenus en position active (18,19), et les fils de chaîne inactivés (12,13,14,15,16) sont déportés et maintenus en position immobile pendant leur période d'inactivation en dehors du volume virtuel de la foule et ces fils de chaîne inactivés sont répartis par zones successives sur la largeur de la laize, les fils inactivés d'une même zone étant parallèles et définissant une nappe, et les zones ou nappes successives, le long de la largeur de la laize étant situées alternativement au-dessus (12,14,15) et au-dessous (13,16,17) par rapport au volume de la foule. Application à la production d'un tissu décoratif pour l'habillement ou l'ameublement.

IPC 1-7

D03D 11/02

IPC 8 full level

D03D 11/02 (2006.01)

CPC (source: EP)

D03D 11/02 (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US 1582526 A 19260427 - LUTTON WILLIAM J
- [A] CH 326919 A 19580115 - GAGG VOGELSANG E [CH]
- [A] DE 1209969 B 19660127 - BUENGER BOB TEXTIL

Cited by

CN109208156A; DE102010030550B4; DE102018217421A1; FR3002549A1; CN105102702A; DE102010030550A1; WO2014128416A1; WO2020074264A1; DE102018217421B4

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE ES GB IT LI LU NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0225239 A1 19870610; EP 0225239 B1 19900207; DE 3668923 D1 19900315; ES 2014993 B3 19900801; FR 2591238 A1 19870612; FR 2591238 B1 19880729

DOCDB simple family (application)

EP 86402473 A 19861104; DE 3668923 T 19861104; ES 86402473 T 19861104; FR 8516860 A 19851114