

Title (en)

Method and press for producing a saucer-type metallic sealing membrane.

Title (de)

Verfahren und Presse zur Herstellung einer schalenförmigen, metallischen Dichtungsmembran.

Title (fr)

Procédé et presse pour la fabrication d'une membrane d'étanchéité métallique en forme de cuvette.

Publication

EP 0226735 A1 19870701 (DE)

Application

EP 86113921 A 19861008

Priority

DE 3541368 A 19851122

Abstract (en)

1. Method of producing a saucer-type metallic sealing membrane with large dimensions from a sheet metal plate which is bent in a press, in which a sealing strip with a continuous groove directed away from the membrane body is applied to the peripheral edge of the bent workpiece, characterised by the following shaping stages which essentially follow one another in the press : - in a first stage the sheet metal plate is bent into the saucer shape and - in a second stage the corresponding peripheral edge sections are thickened to form the sealing strip by a combined compression and cutting operation, and at the same time the continuous groove is formed in these thickened peripheral edge sections.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung einer schalenförmigen, metallischen Dichtungsmembran (1) großer Abmessungen, insbesondere für Industrieofentüren (z.B. Koksofenentüren). Diese Dichtungsmembran wird aus einer relativ dünnen Blechplatte in einer Presse plastisch verformt, wofür zwei im wesentlichen aneinander anschließende Formgebungsschritte von Bedeutung sind, nämlich das Biegen der schalenartigen Form in einem ersten Schritt und ein kombinierter Stauch-Schneidvorgang in einem zweiten Schritt, in dem dann entsprechende Umfangsrandabschnitte des gebogenen Werkstückes zwecks Ausbildung einer Dichtleiste (3) verdickt werden, wobei gleichzeitig eine durchgehende Nut (4) in diese Dichtleiste eingeformt wird. Es ergibt sich auf diese Weise eine äußerst einfache und kostensparende Herstellung.

IPC 1-7

B21D 5/02; **B21D 22/02**

IPC 8 full level

B21D 5/02 (2006.01); **B21D 22/02** (2006.01); **B21D 53/80** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 22/02 (2013.01); **B21D 53/80** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] DE 2450624 A1 19750507 - RACIBORSKA FABRYKA KOTLOW RAFA
- [Y] US 2377974 A 19450612 - SHERMAN DONALD W
- [A] US 1966723 A 19340717 - MAY IRELAND EDITH, et al
- [A] DE 2631159 A1 19780112 - HESONWERK HERING & SOHN GMBH

Cited by

EP0565434A1; FR2689792A1; ES2070069A2

Designated contracting state (EPC)

BE DE ES FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0226735 A1 19870701; **EP 0226735 B1 19890510**; DE 3541368 A1 19870527; DE 3663229 D1 19890615; ES 2009756 B3 19891016

DOCDB simple family (application)

EP 86113921 A 19861008; DE 3541368 A 19851122; DE 3663229 T 19861008; ES 86113921 T 19861008