

Title (en)

METHOD FOR FABRICATING A FILIFORM ELECTRODE FOR ELECTRO-EROSION MACHINING.

Title (de)

HERSTELLUNGSVERFAHREN EINER DRAHTFÖRMIGEN ELEKTRODE FÜR DIE ELEKTROEROSIONSBEARBEITUNG.

Title (fr)

PROCEDE DE FABRICATION D'UNE ELECTRODE FILIFORME POUR L'USINAGE PAR ELECTRO-EROSION.

Publication

EP 0227645 A1 19870708 (FR)

Application

EP 85902948 A 19850621

Priority

CH 8500101 W 19850621

Abstract (en)

[origin: WO8607552A1] The method comprises the coating of a brass wire (2) with a layer of a high vapour tension, low melting point metal or alloy such as zinc, cadmium, magnesium or alloys of said metals, by passing the wire vertically from bottom to top into a nozzle (7) supplied with molten metal by a crucible (8). After cooling in a housing (10), the wire thus coated is brought to its final diameter and the coating to a useful thickness by a wire-drawing operation.

Abstract (fr)

Le procédé consiste à revêtir un fil de laiton (2) d'une couche d'un métal ou alliage à bas point de fusion et haute tension de vapeur tel que le zinc, le cadmium, le magnésium ou des alliages de ces métaux, en faisant passer le fil verticalement de bas en haut dans une buse (7) alimentée en métal en fusion par un creuset (8). Après refroidissement dans une enceinte (10), le fil ainsi revêtu est amené à son diamètre final et le revêtement à son épaisseur utile par une opération de tréfilage.

IPC 1-7

B23H 7/08

IPC 8 full level

B23H 7/08 (2006.01)

CPC (source: EP)

B23H 7/08 (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 8607552A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR NL

DOCDB simple family (publication)

WO 8607552 A1 19861231; EP 0227645 A1 19870708

DOCDB simple family (application)

CH 8500101 W 19850621; EP 85902948 A 19850621