

Title (en)

METHOD FOR FORMING A SHEET OF METAL, TOOL FOR CARRYING OUT THE METHOD AND HOUSING FIXTURE MADE OF THE SHEET OF METAL.

Title (de)

VERFAHREN ZUM FORMEN EINER METALLISCHEN PLATTE, VORRICHTUNG ZUM HERSTELLEN DES VERFAHRENS UND AUS DER METALLISCHEN PLATTE HERGESTELLTES HALTEGEHÄUSE.

Title (fr)

PROCEDE DE FABRICATION D'UNE FEUILLE DE METAL, OUTIL POUR EXECUTER LEDIT PROCEDE ET PIECE FIXE DE LOGEMENT FABRIQUEE DANS LADITE FEUILLE DE METAL.

Publication

EP 0227714 A1 19870708 (EN)

Application

EP 86903283 A 19860619

Priority

DK 292785 A 19850628

Abstract (en)

[origin: WO8700095A1] The tool comprises an upper part with a bending bar (2) and guide bars (3) secured thereto by springs (4), and an under part with a slidable bending base (7) in a machine frame (6), and bending bars (11) movably arranged in recesses (10) in the machine frame. The base part (7) is supported by support bars (9) which are displaceable in such a manner that the base part can slide down between the bars. With this tool it is possible in two working strokes to shape a longitudinally extending projection of dovetailed profile in a sheet of metal (1). The formed sheet of metal (1) with groove (13) is preferably to be used for elongate housing fixtures (17) for fluorescent tubes. The projection (13) is used for retaining components (14), and in the lateral faces of the groove (13) there may be made ventilating holes (16).

Abstract (fr)

L'outil ci-décris comprend une partie supérieure munie d'une barre de pliage (2) et de barres de guidage (3) fixées à ladite partie par des ressorts (4), et une partie inférieure munie d'une base de pliage coulissante (7) dans un cadre d'appareil (6), ainsi que des barres de pliage (11) disposées mobiles dans des évidements (10) dans le cadre de l'appareil. La partie de base (7) est soutenue par des barres de soutien (9) qui peuvent être déplacées de telle sorte que la partie de base peut coulisser vers le bas entre les barres. A l'aide dudit outil, il est possible en deux mouvements d'usinage de façonnner une pièce saillante s'étendant longitudinalement de profil à queue d'aronde dans une feuille de métal (1). La feuille de métal (1) ainsi formée munie d'une rainure (13) est destinée de préférence à être utilisée comme pièce fixe allongée de logement (17) pour des tubes fluorescents. La partie saillante (13) est utilisée pour retenir des éléments (14) et on peut pratiquer des trous de ventilation (16) dans les faces latérales de la rainure (13).

IPC 1-7

B21D 5/00; B21D 13/10

IPC 8 full level

B21D 13/02 (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 13/02 (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 8700095A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 8700095 A1 19870115; AU 5996086 A 19870130; DK 153060 B 19880613; DK 153060 C 19881031; DK 292785 A 19861229;
DK 292785 D0 19850628; EP 0227714 A1 19870708

DOCDB simple family (application)

DK 8600071 W 19860619; AU 5996086 A 19860619; DK 292785 A 19850628; EP 86903283 A 19860619