

Title (en)

DEVICE FOR TRANSVERSE SEALING AND CUTTING OF A FOLDED-SHEET WEB.

Title (de)

VORRICHTUNG ZUM QUERSCHWEISSEN UND -SCHNEIDEN EINER FALTFOLIENBAHN.

Title (fr)

DISPOSITIF POUR SOUDAGE ET DECOUPAGE TRANSVERSEAUX D'UNE FEUILLE CONTINUE PLIEE.

Publication

EP 0227763 A1 19870708 (DE)

Application

EP 86904131 A 19860614

Priority

DE 3522063 A 19850620

Abstract (en)

[origin: WO8607564A1] In order to seal and cut transversely the folded-sheet web (10) which continually passes through the rotating installation, the two welding blocks (1,1') for converting the rotary movement, on the drive side, with a vertical up and downward movement, into a linear movement adapted to the foil transit speed are carried by two cross-beams (2, 2') which on both sides of the frame are supported excentrically in a pair of discs (6) driven by spur gears (7) in opposite directions and are thus coupled with one another by entrained slide guides (4) against the force of two pressure springs (9), whereas the cutting belt system (14) with its flying knife section (15) arranged on the upper cross-beam (2) runs past the lower welding block (1') through the slotted guide inside an adjustable cutting (counter-)strip (16), and the following clamping system (17, 18) immediately ensures the support of the folded-sheet web (10) which is relieved of tension.

Abstract (fr)

Pour souder et découper transversalement la feuille (10) qui traverse continuellement l'installation rotative, les deux blocs de soudage (1, 1') pour la transformation du mouvement rotatif, du côté entraînement, avec mouvement vertical de montée et de descente, en un mouvement linéaire adapté à la vitesse de transit de la feuille sont portés par deux traverses (2, 2') qui des deux côtés du cadre sont supportées excentriquement dans deux disques (6) entraînés par des roues droites (7) dans des sens opposés et sont ainsi couplés l'un avec l'autre par des guidages droits (4) entraînés, contre la force de deux ressorts à pression (9), alors que le système de courroie de découpage (14) équipé d'une section de lame volante (15) située sur la traverse supérieure (2) passe devant le bloc de soudage inférieur (1') à travers le guide rainuré à l'intérieur d'une bande (16) (opposée) de coupe réglable, et le système de serrage suivant (17, 18) assure immédiatement le support de la feuille pliée (10) qui n'est plus soumise à une tension.

IPC 1-7

B31B 23/64; **B29C 65/02**

IPC 8 full level

B31B 19/64 (2006.01); **B31B 23/00** (2006.01); **B31B 70/00** (2017.01); **B31B 155/00** (2017.01); **B31B 160/10** (2017.01)

CPC (source: EP US)

B31B 70/00 (2017.07 - EP); **B31B 70/642** (2017.07 - EP US); **B31B 70/14** (2017.07 - EP); **B31B 70/64** (2017.07 - EP); **B31B 2155/00** (2017.07 - EP); **B31B 2155/003** (2017.07 - EP); **B31B 2160/10** (2017.07 - EP US)

Citation (search report)

See references of WO 8607564A1

Designated contracting state (EPC)

FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

WO 8607564 A1 19861231; DE 3522063 A1 19870102; EP 0227763 A1 19870708

DOCDB simple family (application)

EP 8600355 W 19860614; DE 3522063 A 19850620; EP 86904131 A 19860614