

Title (en)  
FUEL INJECTOR FASTENING.

Title (de)  
BEFESTIGUNG EINES KRAFTSTOFFEINSPRITZVENTILS.

Title (fr)  
DISPOSITIF DE FIXATION D'UN INJECTEUR DE CARBURANT.

Publication  
**EP 0227777 A1 19870708 (EN)**

Application  
**EP 86904261 A 19860626**

Priority  
GB 8516362 A 19850628

Abstract (en)  
[origin: WO8700246A1] An injector clamp (12) for fastening a fuel injector (1) in place in a cylinder head (16) is more resilient than the cylinder head so that the clamp (12) is resiliently loaded in bending when secured to the head by a pair of fasteners (14), one on each side of the injector (1). The clamp (12) is designed so that a predetermined degree of bending thereof applies the required load to the injector, thereby allowing the correct loading to be judged in terms of the axial adjustment of fasteners such as bolts (14), used to secure the clamp (12) to the cylinder head (16). A central elongate aperture (10) in the clamp engages over the head of the injector and receives the fasteners (14) at its ends. The aperture (10) effectively forms a pair of leaf-spring elements between the injector and each fastener. The clamp (12) is preferably curved along its length passing through the injector and fasteners so that it is curved away from the bearing surfaces associated with the injector and fasteners. A washer (9) engages over the head of the injector and abuts shoulders (8) on the injector, thereby to form a wider bearing surface for the clamp when the latter is subsequently fitted over the head of the injector.

Abstract (fr)  
Une bride de serrage (12) d'un injecteur sert à fixer en place un injecteur de carburant (1) dans une tête (16) de cylindre et est plus élastique que la tête de cylindre, de sorte que la bride de serrage (12), lorsqu'elle est fixée à la tête par une paire d'attaches (14) placées chacune d'un côté de l'injecteur (1), se tend élastiquement en se pliant. La bride de serrage (12) est conçue de sorte que lorsqu'elle est soumise à un degré prédéterminé de fléchissement elle applique la tension requise sur l'injecteur, ce qui permet d'évaluer l'exactitude de la tension appliquée en termes d'ajustement axial d'attaches telles que des boulons (14) utilisés pour fixer la bride de serrage (12) à la tête de cylindre (16). Une ouverture centrale allongée (10) de la bride de serrage s'adapte sur la tête de l'injecteur et reçoit à ses extrémités les attaches (14). L'ouverture (10) forme effectivement une paire d'éléments de ressorts à lames situés entre l'injecteur et chaque attache. La bride de serrage (12) est de préférence courbe dans le sens de sa longueur qui s'étend sur l'injecteur et les attaches de façon à s'éloigner des surfaces porteuses associées à l'injecteur et aux attaches. Une rondelle (9) s'adapte sur la tête de l'injecteur et s'appuie sur des épaulements (8) formés sur l'injecteur, en formant une surface plus large de support de la bride une fois que celle-ci a été ajustée par la suite sur la tête de l'injecteur.

IPC 1-7  
**F02M 61/14**

IPC 8 full level  
**F02M 61/14** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**F02M 61/14** (2013.01)

Citation (search report)  
See references of WO 8700246A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 8700246 A1 19870115**; EP 0227777 A1 19870708; GB 2177157 A 19870114; GB 2177157 B 19881109; GB 8516362 D0 19850731

DOCDB simple family (application)  
**GB 8600376 W 19860626**; EP 86904261 A 19860626; GB 8516362 A 19850628