

Title (en)

Roll gap lubrication in a rolling mill stand, in particular in a hot strip mill.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Schmieren des Walzspaltbereiches eines Walzgerüstes, insbesondere für Warmbänder.

Title (fr)

Lubrification de l'écartement entre les cylindres d'un laminoir, en particulier un laminoir de bandes à chaud.

Publication

EP 0228360 A2 19870708 (DE)

Application

EP 86890319 A 19861114

Priority

AT 369785 A 19851220

Abstract (en)

In order to ensure uniform wear of the working rolls (1) over the working width in a rolling-mill stand for hot strip despite non- uniform loading of the rolls, a lubricant is applied to the working rolls (1) merely in axial sections (4) of the otherwise greatest wear and tear of the rolls. <IMAGE>

Abstract (de)

Um bei einem Walzgerüst für Warmbänder trotz einer ungleichmäßigen Walzenbelastung einen über die Arbeitsbreite gleichmäßigen Verschleiß der Arbeitswalzen (1) sicherzustellen, wird auf die Arbeitswalzen (1) ein Schmiermittel lediglich in axialen Abschnitten (4) der sonst stärksten Walzenabnutzung aufgebracht.

IPC 1-7

B21B 27/10

IPC 8 full level

B21B 45/02 (2006.01); **B21B 27/10** (2006.01); **B21B 1/26** (2006.01); **B21B 39/16** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21B 27/10 (2013.01); **B21B 1/26** (2013.01); **B21B 39/16** (2013.01); **B21B 2267/24** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0228360 A2 19870708; **EP 0228360 A3 19880914**; AT 383753 B 19870825; AT A369785 A 19870115; DD 253952 A5 19880210; JP S62183906 A 19870812

DOCDB simple family (application)

EP 86890319 A 19861114; AT 369785 A 19851220; DD 29801486 A 19861219; JP 29458386 A 19861210