

Title (en)
Dryer for moist composites.

Title (de)
Trockner für zusammengesetztes nasses Material.

Title (fr)
Installation de séchage de matériaux composites humides.

Publication
EP 0228492 A1 19870715 (FR)

Application
EP 85402505 A 19851216

Priority
EP 85402505 A 19851216

Abstract (en)
The dryer comprises an enclosure (1) divided into at least two climatic zones (2, 3, 4) and inside which a drum (10) is situated which comprises means of setting in rotation (11), the drum being divided into as many zones as said enclosure and comprising a plurality of pipes (17 to 21) parallel to the axis (8) of the drum, each pipe being equipped with means which make possible, by rotation of the drum alone, the axial advance of the materials contained therein, said means comprising inclined surfaces having a pitch, said drum comprising means of supply (30, 31) of said pipes and, at the exit, means of evacuation (32, 33), the pipes (17) of the first drum zone, p in number, being distributed in a circular ring, characterised in that in the second drum zone the pipes (18, 19) are distributed in two concentric rings, in that the number of pipes (19) of the internal ring is equal to $\frac{p}{q}$, the number of pipes of the external ring (18) being equal to $2p - \frac{p}{q}$, and in that at the exit of the pipes from the first zone the content of the pipes is regrouped q by q in $\frac{p}{q}$ pipes (19) of the second zone and in that in this second zone the materials carry out a trajectory equal to three times the length of the zone by following successively three pipes - an outward, a return and another outward. <IMAGE>

Abstract (fr)
L'installation comprend une enceinte (1) divisée au moins en deux zones (2, 3, 4) climatiques et à l'intérieur de laquelle est situé un tambour (10) comportant des moyens d'entraînement en rotation (11) le tambour étant divisé en autant de zones que ladite enceinte et comportant une pluralité de conduites (17 à 21) parallèles à l'axe (8) du tambour, chaque conduite étant munie de moyens permettant par la seule rotation du tambour, l'avancée axiale des matériaux y contenus, lesdits moyens comportant des surfaces inclinées présentant un pas, ledit tambour comportant des moyens d'alimentation (30, 31) desdites conduites et, en sortie, des moyens d'évacuation (32, 33), les conduites (17) de la première zone du tambour au nombre de p, étant réparties en une couronne circulaire, caractérisée en ce que dans la deuxième zone du tambour, les conduites (18, 19) sont réparties en deux couronnes concentriques, en ce que le nombre de conduites (19) de la couronne intérieure est égale à $\frac{p}{q}$, le nombre de conduites de la couronne extérieure (18) étant égal à $2p - \frac{p}{q}$, et en ce qu'à la sortie des conduites de la première zone, le contenu des conduites est regroupé q par q dans $\frac{p}{q}$ conduites (19) de la seconde zone et que dans cette seconde zone, les matériaux effectuent un trajet égal à trois fois la longueur de la zone en empruntant successivement trois conduites selon un aller, un retour et un nouvel aller.

IPC 1-7
F26B 11/04

IPC 8 full level
F26B 11/18 (2006.01)

CPC (source: EP)
F26B 11/187 (2013.01)

Citation (search report)
• [A] FR 905375 A 19451203 - FAVA & FIGLI M
• [A] EP 0142652 A1 19850529 - BUEHLER AG GEB [CH]
• [A] FR 888387 A 19431210
• [A] DE 693641 C 19400716 - LEHMANN FA J M

Cited by
CN104406399A; CN110864518A; CN114370751A

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0228492 A1 19870715

DOCDB simple family (application)
EP 85402505 A 19851216