

Title (en)
Apparatus for coiling an elongated material.

Title (de)
Automatische Vorrichtung zum Aufwickeln eines langgestreckten Gutes.

Title (fr)
Enrouleur automatique d'un produit allongé.

Publication
EP 0228997 A2 19870715 (FR)

Application
EP 86810598 A 19861217

Priority
CH 547485 A 19851220

Abstract (en)
The cutting and pinching device is fixed onto one of the bases (13) which are distributed on the star-configured support element (12) in each of two reels of the winder. When the empty reel comes into the winding position, the extreme portion (42) of the product to be wound passes into a position tangential to the flap (17) opposite the blade (30) of the cutter. When the jack (24) is actuated so as to bring the flap (17) back into a position parallel to the corresponding sector (14), the extreme portion of the elongate product is pressed against the cutter (30) while the pinching lever (32) is lowered onto the initial segment of the elongated material adjacent to the extreme portion. The initial segment is pinched against the interior face of the barrel segment (19) and passes between this barrel segment and the adjacent segment in order to wind the barrel and permit the formation of the new reel (41). <IMAGE>

Abstract (fr)
Le dispositif de coupage et de pincement est fixé sur l'un des socles (13) qui sont répartis sur l'étoile de support (12) dans chacun des deux tambours de l'enrouleur. Lorsque le tambour vide vient en position d'enroulement, la partie extrême (42) du produit à enrouler passe dans une position tangente au clapet (17) en face de la lame (30) du couteau. Lorsque le vérin (24) est actionné de façon à ramener le clapet (17) dans une position parallèle au secteur (14) correspondant, la partie extrême du produit allongé est pressée contre le couteau (30) tandis que le levier de pincement (32) s'abaisse sur le segment initial du produit allongé adjacent à la partie extrême. Le segment initial est pincé contre la face intérieure du segment de fût (19) et passe entre ce segment de fût et le segment adjacent pour entourer le fût et permettre la formation de la nouvelle torche (41).

IPC 1-7
B65H 65/00; **B65H 67/048**

IPC 8 full level
B65H 65/00 (2006.01); **B65H 67/048** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65H 65/00 (2013.01); **B65H 67/048** (2013.01); **B65H 2701/33** (2013.01)

Cited by
CN112591557A; EP0426614A3; US5121584A

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0228997 A2 19870715; **EP 0228997 A3 19880706**; **EP 0228997 B1 19910703**; AT E64918 T1 19910715; DE 3680085 D1 19910808

DOCDB simple family (application)
EP 86810598 A 19861217; AT 86810598 T 19861217; DE 3680085 T 19861217